



Омский каучук®

50 лет

заводу
«Омский каучук»



Содержание

Эта книга – об одном из крупнейших нефтехимических предприятий Сибири – заводе «Омский каучук». За 50 лет, прошедших со времени начала работы, завод пережил героические времена бурного становления и развития, трудные годы перехода страны к рыночной экономике, новые этапы роста и модернизации. И на протяжении всех этих лет на заводе трудились активные, целеустремленные, самоотверженные люди – химики, инженеры, механики, работники других специальностей, благодаря которым «Омский каучук» сегодня занимает стабильное положение в экономике региона и страны и славится высоким качеством выпускаемой продукции.

Слова приветствия	4
История предприятия	6
Кадры из прошлого	28
Тогда и сейчас	32
Подразделения завода	38
Заводууправление.....	118
Завод сегодня.....	138
Семейные династии	140
Почетные работники	142
Продукция завода.....	144
География поставок.....	146



Уважаемые работники завода «Омский каучук»!

Искренне поздравляю вас и весь трудовой коллектив ОАО «Омский каучук» с 50-летием.

В современном быстро развивающемся мире важно мыслить и действовать не просто в ногу со временем, а порой и опережая его. ОАО «Омский каучук» успешно соответствует этой тенденции на протяжении уже нескольких десятилетий. Считаю важным и своевременным решением реализацию на производстве программ по энергосбережению, повышению экологической и промышленной безопасности. Для успешной реализации новых технологических задач очень важна высокая квалификация сотрудников предприятия. Поддерживаю, что наряду с инвестициями в модернизацию производства, в охрану окружающей среды, в социальную сферу ОАО «Омский каучук» вкладывает средства в непрерывное обучение и развитие своего многотысячного коллектива.

Желаю коллективу ОАО «Омский каучук» успехов, сохранения творческой энергии и дальнейшего развития!

Сергей ЖЕЛЕЗНЯК,
заместитель Председателя
Государственной Думы РФ



Уважаемые коллеги!

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации сердечно приветствует и поздравляет вас с юбилейной датой – 50-летием со дня основания предприятия.

ОАО «Омский каучук» занимает одно из лидирующих мест среди российских производителей синтетического каучука. Плодотворное сотрудничество с научно-исследовательскими институтами в области совершенствования технологий, комплексный подход к изучению текущего состояния рынка нефтехимической продукции и инновационных моделей роста производства являются основными составляющими динамики развития предприятия.

Обладая современными технологиями и богатым научно-производственным кадровым потенциалом, завод производит уникальную высококачественную продукцию, находящую широкое применение в самых различных отраслях промышленности не только в России, но и за рубежом.

В своей работе предприятие ориентируется на повышение эффективности производства, уделяя большое внимание вопросам кадровой политики и социальной защищенности своих работников.

Уверен, что накопленный вами опыт и высокий профессионализм будут и в дальнейшем способствовать повышению инвестиционной и инновационной привлекательности российской нефтехимической промышленности.

В этот торжественный день примите, уважаемые друзья, пожелания крепкого здоровья, благополучия, успехов в труде на благо процветания России!

Алексей РАХМАНОВ,
заместитель Министра
промышленности и торговли РФ



Уважаемые работники ОАО «Омский каучук»!

Ветераны, члены Совета директоров и акционеры!

Примите искренние поздравления с 50-летним юбилеем завода!

50 лет для человека – возраст мудрости, зрелости, понимания жизни. Для такого предприятия, как «Омский каучук», – это пора применения богатого производственного опыта, накопленного не одним поколением квалифицированных работников. Вкупе с энтузиазмом молодежи, решившей связать свою жизнь с химической отраслью, он служит основой для дальнейшего динамичного развития завода, его технического совершенствования.

«Омский каучук» сегодня – один из крупнейших центров по производству синтетического каучука в России. В его лабораториях и цехах постоянно идет работа над освоением выпуска новых конкурентных продуктов. Результаты кропотливого труда работников неоднократно удостоивались высоких наград российских и международных выставок и конкурсов.

Уверен, что знания, опыт, высокий профессионализм коллектива и впредь будут направлены на развитие и модернизацию предприятия, совершенствование технологических процессов.

Желаю вам крепкого здоровья, финансового благополучия и новых производственных успехов на благо развития предприятия и Омской области!

Виктор НАЗАРОВ,
Губернатор Омской области



Дорогие друзья!

Со всей искренностью поздравляю вас с 50-летием со дня отсчета славной истории становления предприятия и эффективной трудовой деятельности на благо региона и нефтехимической отрасли.

Это, безусловно, знаменательная дата, которая венчает собой время созидания и стремительного развития производства.

Завод «Омский каучук» – старший брат в большой семье Группы компаний «Титан», ответственный, опытный, мудрый. И как в настоящей дружной семье он служит опорой для всех, именно здесь сформировался мощный, надежный костяк специалистов. Это коллектив настоящих профессионалов, мастеров своего дела. Сильные корпоративные традиции и славные трудовые династии – лучшее подтверждение стабильности предприятия. Недаром завод стал важнейшим элементом проекта «ПАРК», основой нефтехимического кластера.

Достижения предприятия отмечены многочисленными дипломами и наградами. Неизменно высокое качество продукции и освоение новых видов производств являются залогом плодотворного и целенаправленного развития омской промышленности.

Спасибо за эффективный труд, за верность делу, за энергичное движение вперед. Уверен, что завод, как и прежде, будет стремиться к реализации самых смелых проектов, а вы приложите к этому все свои силы, знания и опыт.

Михаил СУТЯГИНСКИЙ,
руководитель проекта «ПАРК»,
Председатель Совета директоров
ЗАО «ГК «Титан»



Дорогие заводчане!

От всей души поздравляю вас с 50-летним юбилеем завода! За этой солидной цифрой стоит многое: производственные успехи и научно-технические достижения, ошеломляющие рекорды и заслуженные награды.

Взгляд в прошлое дает нам право гордиться полувековой историей нашего родного предприятия. Конечно, жизненный путь завода состоял не только из белых полос, были и тяжелые времена. Но благодаря упорству, профессионализму и самоотверженности сотрудников нам удалось преодолеть все трудности и встать на путь уверенного развития.

«Омский каучук» – это, прежде всего, люди: ветераны, работники, партнеры, все мы вместе. И каждый из нас вносит весомый вклад в процветание одного из наиболее значимых и мощных предприятий Омского региона.

Сегодня сплоченный, сильный и талантливый коллектив строит благополучное настоящее нашего завода. Так держать! Пусть самые яркие и оригинальные проекты воплощаются в жизнь и становятся надежными мостиками в яркое и успешное будущее!

Олег МУХИН,
Председатель Совета директоров
ОАО «Омский каучук»



Уважаемые труженики завода!

Уверен, каждый из нас горд называть себя «каучуковцем» и рад испытывать чувство сопричастности к славной «биографии» промышленного гиганта, одного из крупнейших предприятий нашего города.

История завода началась в трудные для страны годы, но энтузиазм советских людей, принимавших участие в комсомольской ударной стройке, обеспечил благополучное и устойчивое будущее завода. Нам есть чем гордиться: в 60-е годы предприятие первым в стране освоило выпуск каучука по новой технологии (в виде крошки), затем в условиях действующего производства организовало одновременный выпуск еще двух новых марок продукции – незаменимого сырья для резинотехнической промышленности.

Вот уже полвека мы успешно справляемся с такими важными и ответственными задачами, как выпуск синтетического каучука, производство продукции тонкой химической технологии и сложного органического синтеза.

Вместе радуемся высоким производственным результатам и достижениям, которые возможны только благодаря умелому руководству и профессионализму работников. Искренне поздравляю всех вас, уважаемые друзья, с юбилеем! Благодарю наших дорогих ветеранов, чей самоотверженный труд заложил фундамент дальнейших трудовых побед. И какие бы сложные и масштабные задачи ни ставило перед нами время, все они будут успешно решены!

Николай КОМАРОВ,
генеральный директор
ОАО «Омский каучук»



Приветствуем отличников производства!



А. Д. Свердлов (в центре) контролирует работу на площадке



Председатель Совета директоров ЗАО «ГК «Титан» Михаил Сутягинский с заводчанами



ООО «Полиом», молодой сосед завода

50 лет истории

15 августа 1949 г. Совет министров СССР принял Постановление о выполнении изыскательских работ для строительства Омского завода синтетического каучука (ОЗСК) в Западной Сибири. Спустя год было решено, что новый завод будет производить не только синтетический каучук, но и синтетический спирт, однако позднее от производства спирта все-таки отказались. В 1950 г. Всесоюзный проектный институт промышленности СК «Гипрокаучук» (Москва) приступил к разработке проектного задания. Распоряжением Совета министров СССР от 11 июля 1951 г. была утверждена площадка для строительства площадью 172 гектара на северо-западной окраине г. Омска.

В марте 1951 г. сформировался коллектив строящегося завода в составе девяти штатных единиц. Директором был назначен Е. К. Горбунов, главным инженером – В. М. Воробьев.

В ноябре 1957 г. был организован строительно-монтажный трест №1, что позволило ускорить строительные работы. В июне 1960 г., когда комсомол страны взял шефство над строительством предприятий химической промышленности, Омский завод СК был объявлен Всесоюзной ударной комсомольской стройкой. Первым начальником штаба был В. Бочкарев, затем его сменил Н. Которов. Молодежь приняла активное участие в строительстве предприятия. По комсомольским путевкам приезжали парни и девушки со всех уголков страны. За победу во Всесоюзном комсомольском соревновании в первом квартале 1963 г. строители и монтажники завода были награждены переходящим Красным знаменем ЦК ВЛКСМ.

Современники вспоминают, что на заре стройки и в первые годы работы заводу достались лучшие кадры. Это были люди, вернувшие-

ся с войны, готовые отстраивать страну заново, бескорыстно трудиться сутками напролет, невзирая на многочисленные сложности. Кадры готовили несколько месяцев. Специалисты приезжали из разных городов – Брянска, Свердловска, Львова, Казани, Томска. Среди них много людей, оставивших свой исторический след в летописи завода: главный механик А. И. Орехов, первый начальник отдела оборудования В. М. Калганов, зам. главного инженера по КИПиА А. Г. Веселов, главный энергетик В. С. Автомонов, первый начальник цеха Е-2 П. П. Трошкин, главный инженер Н. Т. Ухалов, начальник производства П. С. Никифоров, заместитель начальника цеха Д-6 М. С. Луферова и многие другие. Это был сплоченный, дружный, квалифицированный коллектив. До пуска завода работники усердно стажировались на разных предприятиях. В здании ЦНИЛ (центральной научно-исследовательской лаборатории), где временно находилось заводоуправление, были организованы курсы аппаратчиков, давшие позднее жизнь профессиональному училищу №20 (оно открыто 1 октября 1959 г.), которое разместилось там же. В помощь кадрам, активно занимающимся повышением квалификации или получающим параллельно с работой второе высшее образование, была открыта научно-техническая библиотека. Образованная в 1958 году, она за годы работы накопила богатый фонд книг по производству, ГОСТов, учебников, технической литературы и периодики по профилю завода (уже в 1962 г. в фондах библиотеки числилось 10 тыс. книг, выписывалось 58 научно-технических журналов).

24 октября 1962 г. П. П. Трошкин, начальник цеха Е-2, и начальник БРИЗТИ завода А. В. Назаров преподнесли первый брикет омского каучука

президиуму VI пленума обкома КПСС. Директор завода А. Д. Свердлов сделал сообщение о пуске предприятия. Это событие считается днем рождения завода. В получении первого омского каучука участвовали работники цеха Е-2: В. Д. Чупина, Г.С. Платонов, П. П. Корабельников, К. И. Юдин, А. С. Землянухина, В. П. Тарасова, А.М. Горбунов, В.П. Павлов и многие другие.

С июня 1964 г. ОЗСК стал работать рентабельно.

С начала работы на заводе активно внедрялись рационализаторские предложения. Автором первого из них стал П. П. Трошкин, который в 1959 г. предложил заменить шаровые резервуары для хранения промежуточных продуктов в производстве дивинила на горизонтальные емкости. Правда, предложение не было одобрено институтом «Гипрокаучук», но оно осталось в истории завода. Остались в истории и имена рекорсменов – авторов рацпредложений. Среди них А.И. Тринос (98 внедренных рацпредложений), Н. П. Седых (60), Е. И. Приходько (56), В.В. Небыков (42), В. П. Чумаченко (38). Всего на заводе внедрено почти 11 000 рацпредложений и 90 изобретений, благодаря чему себестоимость продукции была существенно снижена. Среди изобретателей завода – Л. А. Степанова, Э. Д. Лашкина, В. П. Зверева и другие.

В 1989 г. технологическая структура предприятия объединяла свыше 30 химических процессов, что позволяло использовать побочные продукты и отходы одного производства в качестве сырья для других производств. В те времена завод поставлял своим потребителям латексы марок СКД-1С, ДМВП-10Х, СКС-65ГП, СКС-65ГП«Б», БС-85, БС-65КЗ, каучуки марок СКМС-30-АРКМ-27, СКМС-30 АРКМ-15, СКМС-30 АРК, СКМС-30 АРК-ПН, канифольное мыло, ацетальдегид, метилвинилпиридин, фенол, ацетон, альфаметилстирол, абсорбент, ингибиторы кислотной коррозии. Продукция отправлялась более чем в 80 городов Советского Союза, а также за рубеж: Болгарию,

ГДР, Ирландию, Китай, Кубу, Пакистан, Румынию, Японию и другие страны.

В середине 90-х гг. в связи с экономическими реформами в стране завод попал в сложную ситуацию и практически остановился. Положение изменилось в 1999 г., когда на предприятие пришел генеральный инвестор – Западно-Сибирская торгово-промышленная фирма «Титан» (позднее – ГК «Титан»). «Омский каучук» начал постепенное возрождение и наращивание объемов выпускаемой продукции. В 2001 г. завод первым после Воронежского СК освоил выпуск высококачественных стирольных каучуков, входящих в международную номенклатуру товаров по системе сертификации ISO 9001. «Омский каучук» первый в России освоил метод бессолевой коагуляции получения каучуков.

25 декабря 2006 г. завод получил сертификаты соответствия требованиям международных стандартов системы менеджмента ISO 9001, ISO 14001 и BS OHSAS 18001. Группа компаний «Титан» первой в Сибирском регионе за короткий срок внедрила и успешно сертифицировала единую систему менеджмента, распространяющуюся на три предприятия (ОАО «Омский каучук», ЗАО «ЭКОИЛ» и ЗАО «ГК «Титан»), связанные отношениями экономической зависимости в совместном бизнесе.

Новый век предприятие начинает с участия в престижных международных и российских конкурсах и выставках («Шины, РТИ и каучуки», «Химия»), получая заслуженные награды – золотые, серебряные и бронзовые медали за каучуки различных марок. В 2005 г. золотой медали удостоен ацетон. На 9-й Международной выставке «Шины, РТИ и каучуки» предприятие получило не только награды, но и гран-при конкурса «Лучшие каучуки, резинотехнические материалы и изделия из них – 2005». В сентябре 2007 г. на 14-й Международной выставке «Химия-2007» каучуки семи марок, ацетон и фенол, выпускаемые



Е. К. Горбунов



А. Д. Свердлов



А. П. Проскрянов



В. В. Юдин



В. Я. Парий



О. А. Мухин



Н. П. Комаров



А. Г. Сирьк

ОАО «Омский каучук», удостоены десяти высоких наград. С 2008 г. продукция завода – в числе дипломантов и лауреатов конкурса «100 лучших товаров России».

В эти годы завод достиг немалых успехов. На «Омском каучуке» в процессе производства фенола теперь образуется в два раза меньше смол, чем на аналогичных российских предприятиях. Выбросы завода в окружающую среду в 10 раз меньше, чем у любого другого аналогичного завода стран бывшего СНГ. В 2007 г. завод запатентовал уникальную для России технологию производства глиоксала.

«Омский каучук» дал жизнь двум теперь уже самостоятельным предприятиям инфраструктуры, входящим сегодня в ГК «Титан»: ООО «Кирпичный завод СК» и ООО «ОСК-2000». Для Омского завода полипропилена (ООО «Полиом») он стал старшим товарищем: предприятия имеют частично общую инфраструктуру, а в период пуска ООО «Полиом» именно завод активно помогал молодому коллективу ресурсами, в том числе специалистами.

В 2010 г. завод «Омский каучук» стал участником федерального проекта «ПАРК: промышленно-аграрные региональные кластеры», руководит которым М. А. Сулягинский, основатель компании «Титан», депутат Государственной Думы V созыва (2007-2011 гг.), а в настоящее время президент НП «Центр инноваций» и председатель Совета директоров ЗАО «ГК «Титан». Михаил Александрович отвел заводу «Омский каучук» главную роль в нефтехимическом кластере проекта. На предприятии стартовала активная модернизация существующего производства. В первом квартале 2012 г. начала работу отремонтированная в рамках схемы расширения переработки нормальных бутиленов установка, выпускающая новый продукт – высокооктановые компоненты к автомобильным топливам, была перепрофилирована одна из колонн для пере-

работки сырья – бутансодержащей фракции. В планах – дальнейшее расширение линейки выпускаемой продукции, а также реализация проекта установки по производству собственного сырья.

50 лет истории, с одной стороны, включают в себя летопись завода, богатую фактами и событиями, с другой – можно смело сказать: все только начинается...

РУКОВОДИТЕЛИ ЗАВОДА

Евгений Корнилович Горбунов – первый директор (с января 1951 по октябрь 1957 г.), участник Великой Отечественной войны, награжденный медалями «За победу над Германией» и «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.». Удостоен ордена «Знак почета» (1961 г.).

Виктор Михайлович Воробьев, главный инженер – и.о. директора с ноября 1957 по май 1959 г.

Алексей Николаевич Привалов – директор в период с мая 1959 г. по май 1962 г.

Александр Давидович Свердлов – директор с мая 1962 г. по январь 1974 г. Отмечен орденом Отечественной войны I степени (1945 г.), орденом Трудового Красного Знамени (1947 г.), медалями «За победу над Германией», «За трудовую доблесть», тремя орденами «Знак Почета» (1965 г., 1971 г., 1974 г.).

Анатолий Павлович Проскрянов – директор завода с января 1974 г. по август 1980 г. В течение этого периода завод выполнял госплан по всем технико-экономическим показателям. В те годы осуществлялась механизация ручного труда, совершенствовались технологические процессы.

В сентябре 1980 г. перешел на партийную работу, награжден двумя орденами Трудового Красного Знамени (1976, 1981 гг.).

Владимир Васильевич Юдин – директор с августа 1980 г. по август 1986 г. Награжден медалью

«За трудовое отличие» (1966 г.), орденом Трудового Красного Знамени (1986 г.)

Валерий Яковлевич Парий – директор с сентября 1986 г. по март 2000 г. Работал на ОЗСК на руководящих должностях в цехах Д-2, 2-3-5, производстве ацетальдегида, являлся главным инженером завода. Награжден орденом «Знак Почета».

С 2000 по 2009 гг. завод находился под внешним управлением. Исполнительными (управляющими) директорами завода в этот период были В. Д. Крынин, Ан Ен Док, А. Г. Сирьк, А. В. Кисьянцев, Н. П. Комаров.

Олег Анатольевич Мухин – внешний управляющий в период с февраля 2000 г. по январь 2009 г., внесший значительный вклад в процесс выведения завода из банкротства. Генеральный директор с января 2009 г. по апрель 2011 г., с июля 2011 – председатель Совета директоров ОАО «Омский каучук», с 2009 г. – в составе Совета директоров ЗАО «ГК «Титан».

Николай Петрович Комаров – генеральный директор с апреля 2011 г. Работает на заводе с 1984 г., в том числе на руководящих должностях в автотранспортном цехе, цехе Е-2, в цехе ВСИВО.

ЯЗЫКОМ ДОКУМЕНТОВ

За 50 лет название предприятия неоднократно менялось.

1951-1962 гг. – Строящийся завод синтетического каучука;

1962-1983 гг. – Омский завод синтетического каучука;

1983-1993 гг. – Омский завод синтетического каучука им. 60-летия Союза ССР;

1993-1997 гг. – Акционерное общество открытого типа «Омский каучук»;

С 1997 г. – Открытое акционерное общество «Омский каучук».

Акционерное общество открытого типа «Омский каучук» учреждено Комитетом по управле-

нию имуществом Омской области (распоряжение № 718 РК от 21.07.1993 г.) на основании Указа Президента РФ «Об организационных мерах по преобразованию государственных предприятий в акционерные общества» от 01.07.1992 г. и зарегистрировано Постановлением городской регистрационной Палаты г. Омска 22.07.1993 г. (регистрационный номер 1668).

АООТ «Омский каучук» создано в процессе приватизации государственного предприятия «Омский завод синтетического каучука им. 60-летия Союза ССР», зарегистрированного решением администрации Советского района г. Омска 04.06.1992 г. № 17, и является его правопреемником.

20 июня 1997 г. акционерное общество открытого типа «Омский каучук» переименовано в открытое акционерное общество «Омский каучук» в связи с приведением учредительных документов в соответствие с нормами Гражданского кодекса РФ и ФЗ «Об акционерных обществах».

С началом проведения в России экономических реформ на ОАО «Омский каучук» началось падение объемов выпуска продукции. В июле 1996 г. были остановлены и законсервированы производства фенола и ацетона, метилвинилпиридина и ингибиторов коррозии, этилена и пропилена, ацетальдегида. С января 1997 г. произведена частичная консервация основных фондов цехов по выпуску каучуков и латексов, альфаметилстирола, изопропиленбензола, цехов по обеспечению производства водой, холодом и других. После остановочного капитального ремонта в июне 1997 г. произведена полная консервация всех технологических цехов.

Определением Арбитражного суда Омской области от 16.12.1997 г. по делу № К/Э-16 в ОАО «Омский каучук» введено внешнее управление.

В декабре 1997 г. был осуществлен пуск завода: возобновлен выпуск каучуков, в августе 1998 г. освоено производство собственного пропилен



Строительство здания цеха Е-2 (1959 г.)



Выпуск каучука в честь 50-летия ВЛКСМ (1968 г.)



Вид на цеха 2-3-5 и ДП-10

на вновь созданной установке разделения пропан-пропиленовой фракции.

Определением Арбитражного Суда Омской области от 09.09.2008 г. по делу № К/Э-16 производство о банкротстве ОАО «Омский каучук» было прекращено, утверждено мировое соглашение.

Годовым общим собранием акционеров ОАО «Омский каучук» ежегодно избираются члены Совета директоров. Функции единоличного исполнительного органа эмитента, на основании ст. 69 Федерального закона от 26.12.1995 г. N208-ФЗ осуществляет генеральный директор.

Производственные цеха

ПРОИЗВОДСТВО КАУЧУКОВ И ЛАТЕКСОВ

В производство Кил входят цеха Е-1, Е-2, Е-4, Е-12 и участок изделий из полиэтилена.

В 1962 г. один за другим вводились в строй цеха первой очереди производства. Цех Е-1-9-10 начал свою историю с 1958 г., когда был готов его проект. В 1960 г. стартовал монтаж оборудования цеха, и в 1962 г. работники приступили к пусконаладке. Первым начальником цеха был Ю. А. Милославский, ответственным за обкатку цеха – технолог Л. В. Ивасенко. 20 октября 1962 г. было принято углеводородное сырье в отделение цеха Е-10, и на следующий день работники приступили к пуску производства латекса для каучука марки СКМС-30 АРКМ-27 на двух полимеризационных батареях и одном отгонном агрегате, а уже 24 октября в цехе Е-2 впервые в Советском Союзе был получен каучук по новой технологии – в виде крошки (оборудование было закуплено у английской фирмы «Джон Далглиш»). Началась история омского каучука.

В 1965 г. был освоен выпуск латекса марки СКМС-30 АРК для более экологичного вида каучука, и цех Е-1 заработал по полной технологической схеме.

В 1970-е гг. под руководством начальника цеха Э. А. Ершова осуществлена реконструкция цеха, мощность производства каучуков увеличена до 140 тыс. тонн в год. На отделении отгонки были установлены противоточные отпарные

колонны с тарелками ситчатого типа, смонтированы теплообменные аппараты, охлаждение в которых осуществляется за счет испарения аммиака; смонтированы латексные, паровые, вакуумные линии. В 1978 г. они были включены в технологическую схему отделения отгонки. Тогда же была смонтирована колонна для очистки воды, сбрасываемой в канализацию, от альфаметилстирола.

Интересный факт: в 1970-х в цехе Е-1 работал единственный на заводе Герой Советского Союза – машинист компрессорных установок отделения Е-9 П. В. Кучумов, получивший высокое звание за форсирование Днепра.

В 1986 г. антистаритель каучуков Неозон «Д», используемый в производстве продукта, был заменен на более современный ВТС-150, что отвечало требованиям зарубежных потребителей и позволило увеличить долю экспорта.

В 1994 г. цех Е-1 освоил выпуск нового вида продукта – латекса марки СКМС-30 АРКПН, в 1995 г. было налажено производство латекса марки СКМС-30 АРКМ-15.

В 2001 г. под руководством начальника цеха С. Н. Бондаренко, возглавляющего производство каучуков и латексов с 2006 г., на заводе начали производить бутадиен-стирольные каучуки, и ассортимент латексов был расширен до 8 марок.

В период с 2002 по 2009 г. в цехе был произведен масштабный ремонт отделения полиме-

ризации. Его удалось осуществить без остановки технологического процесса. В 2006-2007 гг. В. Н. Примак, начальник цеха Е-1, организовал очередной этап модернизации, позволивший улучшить приборы КИПиА. Устаревшие диафрагмы на всех основных материальных потоках, начиная от приготовления углеводородной шихты и заканчивая подачей стоппера в латекс на выходе из полимеризационных батарей, были заменены на современные электронные приборы, показания которых объединены на одном контроллере.

Коллектив цеха Е-12 начал формироваться в 1964 году. Первым начальником цеха был Б. Д. Ослопов. 25 мая 1965 г. получен первый латекс марок СКС-65ГП, СКД-1, ДММА-65ГП, выпускаемых изначально по периодической схеме производства. Непрерывную схему выработки латекса СКД-1 цех освоил в 1972 г., БС-85 – в 1978 г., СКС-65ГП – в 1981 г.

В 1950-60 гг. в СССР возникла острая необходимость в организации производства метилвинилпиридина (МВП). Госкомитету Совета министров СССР по химии, Воронежскому филиалу «Гипрокаучук» была поставлена соответствующая задача. Специалистами разработаны технология, выполнены расчеты, осуществлено проектирование производства.

Уже в 1965 г. госкомиссия приняла новый объект – цех Е-16. Этот цех – первый в стране, в котором были опробованы колонны с плоскопараллельной насадкой. 14 апреля 1966 г. Е-16 впервые в Советском Союзе начал выпускать новый продукт – мономер метилвинилпиридин – ценное сырье для фармацевтической, пищевой, витаминной и лакокрасочной промышленности, применяемое, в частности, для производства латексов ДМВП-10Х и МВП.

Аналогов процесса производства МВП в мировой практике по разработанной Научно-исследовательским институтом мономеров для синтетического каучука (НИИМСК) технологии не было.

Работали, постоянно подбирая и корректируя нормы технологического режима. Полученные партии продукции загружались 200-литровыми бочками в самолет и спецрейсом отправлялись по назначению.

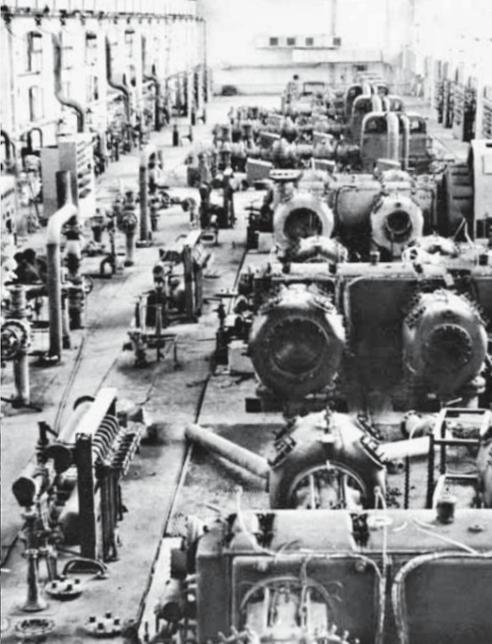
С 1972 г. цех вышел на уровень, полностью обеспечивающий потребности заказчиков. В 1974 г. цеху была поставлена задача целевого выпуска ингибиторов коррозии для нефтегазодобывающей промышленности страны. В 1990-х гг. объем производства цеха вырос, появились новые проекты, виды продукции (например, флотореагент), потребители. Прорабатывался вопрос о строительстве на территории цеха производства никотиновой кислоты, востребованной в фармпроизводстве и производстве витаминов РР. Работу цеха пришлось остановить в 1995 г. В настоящее время объект выведен в длительный ремонт.

В 1974 г. был создан цех производства специальных и заказных синтетических каучуков и латексов Е-15, начальником цеха стал Н. П. Седых. Цех выпускал каучуки марки СКМС-30 АРК и СКМС-30 АРКПН, латекс марки ДМВП-10Х. В 1994 г. цех Е-15 был исключен из состава завода в связи с образованием на его базе совместного российско-канадского предприятия ТОО «СП «ОКК». Выпускаемая предприятием продукция пользовалась спросом, но с наступлением новой экономической ситуации дело не пошло. В 1998 г. цех вернулся в структуру завода. С этого времени его производственные мощности выведены в длительный ремонт.

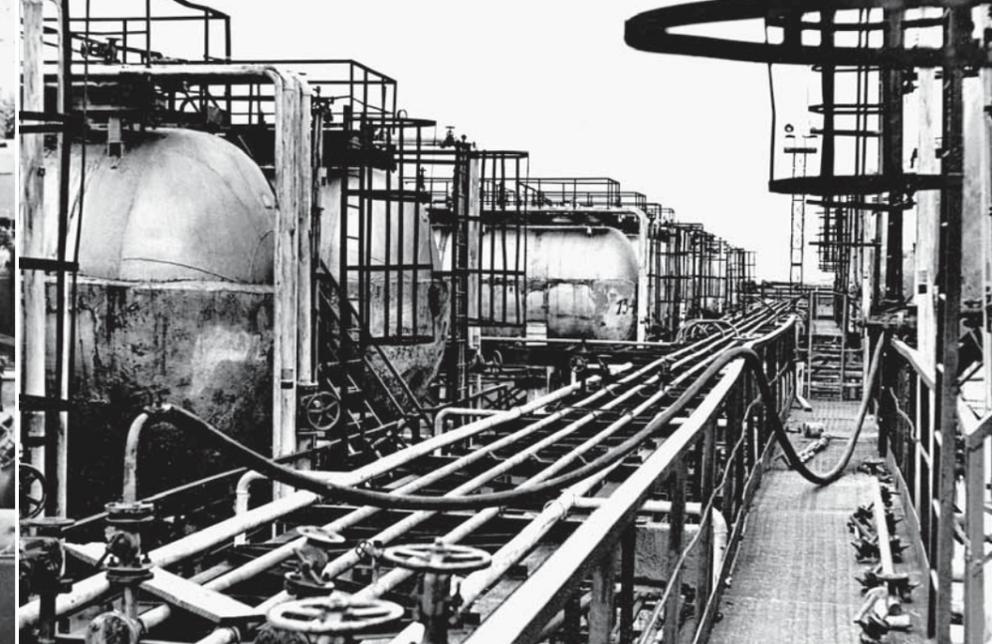
В производство Кил также входит участок изделий из полиэтилена. Его «прародителем» был участок ТНП (товаров народного потребления), организованный изначально в цехе 13-19. Затем, в начале 1990-х, подобные участки появились в цехах Д-3-5 (изготовление полимерной тары) и Е-12 (изготовление мастики «Синтелакс»). В начале 2000-х товары перестали быть конку-



Монтаж шаровых резервуаров в цехах группы Д (1966 г.)



Цех 2-3-5 (1977 г.)



Емкостной парк цеха Д-12

рентоспособными, и в итоге только на производстве КиЛ остался участок, где изготавливается полиэтиленовая пленка для упаковки каучуков.

В конце 2011 года завод перешел на новую схему в производстве маслonaполненных типов каучуков, основанную на безэмульсионном вводе масла в латекс. Весной 2012-го прошли испытания по использованию бесканцерогенного масла в производстве каучуков. Дальнейшие пути развития производства каучуков и латексов будут связаны с полным переходом на выпуск стирольных и нитрильных каучуков с использованием «зеленых» масел.

ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКООКТАНОВЫХ ДОБАВОК И СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ

В производство ВОД и СУГ входят цеха Д-1, Д-2, Д-4, ДП-10, отделения Д-2, Д-3 и Д-6. Здесь выпускаются высокооктановые добавки и компоненты к моторным топливам, бутадиев и нормальный бутан.

С начала работы завода существовала проблема обеспечения производства сырьем, а именно дивинилом, который везли со всех концов России. Встал вопрос о получении его на своих мощностях.

В марте 1963 г. был принят в эксплуатацию цех Д-1. В строй вступили цеха Д-2, Д-4, Д-3-5, Д-6. Они и образовали производство бутадиев (дивинила), полимеризацией которого получали синтетический каучук разных марок.

30 марта 1971 г. принят под пусконаладку цех ДП-10. На пуске работал технолог, а позднее начальник цеха В. М. Щинников. В декабре 1971 г. получен кондиционный дивинил из пиролизной фракции, побочного продукта этилена и пропилена, производимых в цехе 2-3-5. В 60-е гг. в Сибири пускалось много пиролизных производств, и не без оснований завод рассчитывал на наличие пиролизной фракции и, как следствие,

стабильное получение дивинила. Такой способ получения дивинила был более экономичным, чем метод дегидрирования бутиленов. Таким образом, пуск цеха ДП-10 был экономически выгодным.

В конце 1980-х стало ясно, что предприятию остро необходим новый конкурентоспособный продукт, и в 1990 г. было принято решение перепрофилировать отдельные цеха группы Д под производство высокооктановой добавки к топливам – метил-трет-бутилового эфира (МТБЭ). В те времена выпуском МТБЭ занимались только в Прибалтике, Нижнекамске и Новокуйбышевске. Для обеспечения финансирования проекта в 1994 г. компания «Титан» на базе цехов группы Д зарегистрировала отдельное предприятие – ЗАО «ЭКОИЛ».

Для получения этого продукта было необходимо перерабатывать изобутансодержащие фракции. Были реконструированы цех 2-3-5 и отделение Д-4. На существующем колонном оборудовании создана газофракционирующая установка, позволяющая очищать изобутансодержащие фракции от легких углеводородов, что существенно упростило эксплуатацию установки экстрактивной дистилляции в цехе Д-4.

Началась совместная работа специалистов-производственников с проектно-конструкторским отделом (ПКО). Установку спроектировали. Из двух газовых цистерн работники ремонтно-механического цеха (РМЦ) завода сделали два реактора. Третий, большой, реактор изготовили в Дзержинске и смонтировали уже здесь. И вот 19 августа 1995 г. была получена первая тонна МТБЭ. «Работники, естественно, радовались получению нового продукта, – вспоминает начальник Д-4 В. А. Дияшин, активный участник событий тех лет. – Не скажу, что за МТБЭ сразу выстроилась очередь потребителей: все новое воспринимается с подозрением. Им понадобилось время, чтобы присмотреться к продукту». Проектная мощность

установки МТБЭ составляла 187 тонн в сутки (в среднем около 60 тыс. тонн в год). Постепенно острые умы и золотые руки производственников вывели установку до показателей 450-500 тонн в сутки. Вторая установка МТБЭ была построена в 2002 г. С того времени произошел ряд изменений в технологии получения МТБЭ, направленных на улучшение качества продукта и оптимизацию производственного процесса. В настоящее время достигнутая мощность 2-х установок составляет 800 тонн в сутки. Кроме того, внедрение данной схемы позволило освоить выпуск нормального бутана высокой чистоты.

Миллионная тонна МТБЭ была выпущена 16 марта 2006 г., двухмиллионная – 11 декабря 2011 г. Сам 2011-й стал годом-рекордсменом, когда было выпущено более 200 тысяч тонн продукта. Тогда же большая часть коллектива ЗАО «ЭКОИЛ» вернулась в структуру завода. Подразделения получили название «Производство ВОД и СУГ», руководит которым А. А. Душин.

В феврале 2012 г. была внедрена модернизированная схема расширения переработки нормальных бутиленов с использованием существующего оборудования отделения Д-3-5 цеха Д-2 и получен новый высокооктановый компонент к бензинам с октановым числом 94-96. Этот компонент можно успешно использовать для производства бензинов Евро-4, Евро-5, он практически не содержит сернистых соединений и ароматических углеводородов.

В перспективе на производстве ВОД и СУГ планируется создание новых видов высокооктановых добавок – в первую очередь ЭТБЭ, получаемого на основе возобновляемого сырья.

ПРОИЗВОДСТВО ОРГАНИЧЕСКОГО И НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

В производство ОиНХС входят цеха группы М и И, 101-105, 13-19, 2-3-5, 6-6а, Е-16. Они выпускают пропилен, продукцию переработки СГК

(стабильного газового конденсата) и другие наименования продуктов.

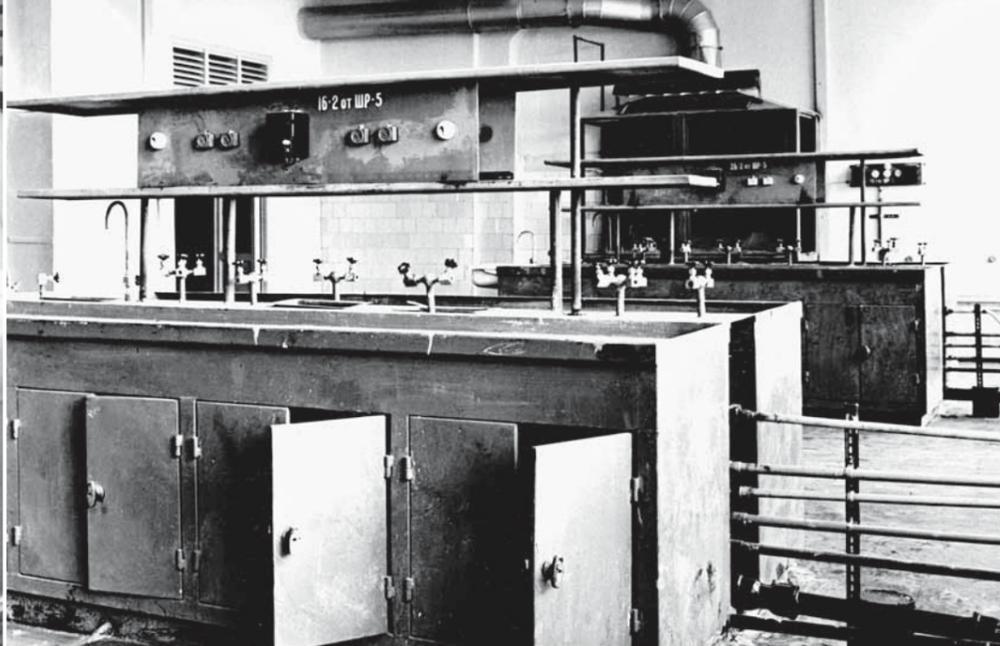
Цеха группы И-М, производящие изопропилбензол и альфаметилстирол, построены в 1962 г. Начальником гр. М был назначен В. Г. Сомов, технологом – Т. Г. Каримова. Через год цех был принят в эксплуатацию, начались пусконаладочные работы. 15 июня 1963 г. в цех М-2 подали печное масло, 16 июня цех М-3 принял изопропилбензол. Смена Д получила первый кондиционный альфаметилстирол, и уже 29 августа цеха М-1-2-3 досрочно выполнили первый месячный план. А 23 сентября 1973 г. Государственная аттестационная комиссия присвоила знак качества альфаметилстиролу. Это был первый продукт завода с таким знаком!

Цех изопропилбензола (гр. И) построен в октябре 1963 г., но из-за отсутствия сырья – пропан-пропиленовой фракции – начало пуска и эксплуатации откладывалось на многие месяцы. В начале мая 1964-го, к великой радости всего коллектива, стало поступать долгожданное сырье (привозное). В последних числах мая пропан-пропиленовая фракция была подана на установку дебутанизации. А тем временем на очередном узле технологической цепочки – алкилирования бензола – шли последние приготовления к приему пропилен в алкилатор. 1 июня, после пуска узлов цеха алкилирования, начата откачка реакционной массы с содержанием продукта 18-20% на промежуточный склад. После достижения необходимых уровней в емкостях реакционная масса начала откачиваться в цех И-15 на ректификацию. 11 июня 1964 г. в ночную смену были получены первые два десятка кубометров целевого продукта. Таким образом, коллективом была одержана большая трудовая победа. Руководил цехом в те годы Н. Овчинников.

На протяжении всего времени работы подразделения проводились мероприятия, направленные на сокращение расходных норм по сырью



Субботник в 101 цехе (1978 г.)



Лабораторный стол для проведения химических экспериментов и анализов сырья и продуктов



М. И. Семенов, лаборант, и Е. Т. Антошина, инженер-химик

и снижение отходов производства. В отделении И-14 был реконструирован узел разложения катализаторного комплекса, включена в работу установка получения товарного алюмохлорида, который используется в цехе ВСиВО (водоснабжения и водоотведения) в качестве основного реагента для осветления речной воды (раньше он вывозился на свалку). В 2003 г. смонтирован и включен в работу узел отправки углеводородов из химстоков, что позволило значительно улучшить качество сточных вод и сократить их объем. Введение в 2006 г. отстойника от катализаторного комплекса в 100 кубометров привело к экономии исходного сырья для ИПБ и снижению отходов производства. В 2012 г. на двух ректификационных колоннах были заменены контактные устройства на более эффективные и производительные, выполнены другие ремонтные работы, что позволило снизить потери ИПБ и увеличить производительность колонн.

История цеха 101-105 началась в 1966 г., первым начальником был В. П. Шастов. 6 апреля 1968 г. смена В получила товарный ацетон и фенол. В мае начальником цеха назначили хорошего организатора Л. Г. Ильина. Цех работал на полную мощность. Фенол в стране производили лишь несколько предприятий, а потребность в нем была огромная. Отгрузка велась буквально с колес. Со временем в цехе началась мощная модернизация. В 1976 г. коллектив возглавил А. К. Сендель, который стремился совершенствовать техпроцесс с позиции современной науки. В 1985 г. проектная мощность производства была перекрыта более чем на 20%. С 1987 г. более 20 лет начальником цеха работал В. В. Небыков, на долю которого выпала самая тяжелая страница в истории цеха, связанная с периодом перехода страны к рыночной экономике.

3 июля 2000 г. после почти пятилетнего простоя была получена первая тонна гиперида. В 2005 г. внедрен процесс разложения в избытке

ацетона FAN-93 и метод тонкой очистки фенола, что позволило значительно снизить расходные нормы и получать продукт высшего качества – марки А. Об этом на заводе мечтали несколько десятилетий. В предпусковые дни работники дневали и ночевали в цехе, с волнением ожидая первой продукции. Впоследствии цехом были достигнуты хорошие показатели: на треть сократилось количество отходов производства, увеличился выпуск фенола высокого качества. К 2006 г. был достигнут докризисный уровень выработки продукта.

С мая 2011 г. начальником цеха работает В. В. Бензелюк. Этот год отмечен двумя производственными рекордами: в декабре выпущено фенола более 6300 тонн, а за год получено более 62 тыс. тонн этого продукта. Это самый высокий показатель в истории завода. В 2012 г. в цехе проведен ряд ремонтных работ. Завершен полный переход на технологию FAN-93, позволяющую вести технологический процесс с меньшими потерями исходного сырья, усовершенствована экологическая составляющая процесса – смонтирован узел очистки абгазов от ИПБ, ведутся другие работы, нацеленные на экономию энергоресурсов, улучшение качественных показателей готовой продукции и увеличение объема ее выпуска.

В цеха группы ОиНХС входит цех 13-19, построенный в 1960 г. и получивший изначально название Д-12. Цех прирастал отделениями, менялись его наименования, пока на долгое время не закрепилось Д-12-13-19-29-8. В 1967 г. в цехе был организован участок, выпускающий товары народного потребления (ТНП). Здесь производились хоккейные шайбы, резиновые коврики, полиэтиленовые мешки, обложки для тетрадей, ацетон для бытовых нужд, мастика «Карболат» и универсальный клей «Бустилат».

Цех играет важную роль в производственной жизни завода. Фактически на сто процентов все

цеха предприятия зависят от четкой работы этого подразделения. Через него, как через своеобразный узел, проходят сырье, готовая продукция и отходы производства.

Строительство цеха 2-3-5, выпускающего этилен и пропилен, началось в 1964 г. В июне 1967-го сложился коллектив подразделения во главе с начальником В. К. Зевако. 5 декабря 1969 г. цех 4-4а выдал первую продукцию – пирогаз, необходимый для цеха 2-3-5.

Благодаря напряженному труду работников цеха и пусконаладочной бригады Воронежского филиала института «Гипрокаучук» в короткий срок – с 19 марта по 22 апреля 1970 г. – удалось обеспечить безаварийный пуск уникального сложного производства. Впервые в Сибири были получены этилен и пропилен – сырье для производства ацетальдегида. Лучшие работники цеха, в том числе М. В. Колбас, позднее назначенный начальником цеха, были награждены медалями «За доблестный труд». В 1972 г. состоялся пуск второй системы газоразделения.

В 1997 г. этилен выпускать перестали. С 1998 г. цех начал перерабатывать пропан-пропиленовую фракцию (ППФ), поступающую с нефтезавода, а получаемый пропилен использовать не только в качестве сырья для цехов гр. И-М, но и в максимальном объеме реализовывать сторонним по-

требителям. В ноябре 2003 г. после реконструкции цеха 2-3-5 получен товарный пропилен высокого качества с концентрацией 99,9%. В 2004 г. произошло объединение цехов 2-3-5 и 4-4а.

Цех 6-6а строился блоками. Первый реакторный блок с отделением ректификации мощностью 30 тыс. тонн ацетальдегида в год был введен в эксплуатацию в июле 1970 г., и уже в сентябре впервые в Советском Союзе на ОЗСК в цехе 6-6а методом прямого окисления получен ацетальдегид, создана компактная установка, применено типовое оборудование, устойчивое к коррозии. При этом был освоен нефтехимический процесс пиролиза и низкотемпературного газоразделения бензина с получением этилена, пропилена и пиролизной фракции C₄. В 1980 г. вступил в строй новый, более мощный и совершенный, агрегат цеха. Товарный ацетальдегид, производимый цехом до середины 90-х годов, приносил предприятию значительную прибыль. Затем, когда в начале 2000-х исчезли компании-потребители, не сумевшие пережить очередного финансового кризиса, судьба цеха изменилась. Сегодня он выполняет три важные задачи: обеспечивает подразделения предприятия сжатым воздухом, ТЭС – кислотой и щелочью и утилизирует отходы цехов. Часть оборудования цеха выведена в длительный ремонт.

На пульсе производства

ЗАВОДСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ

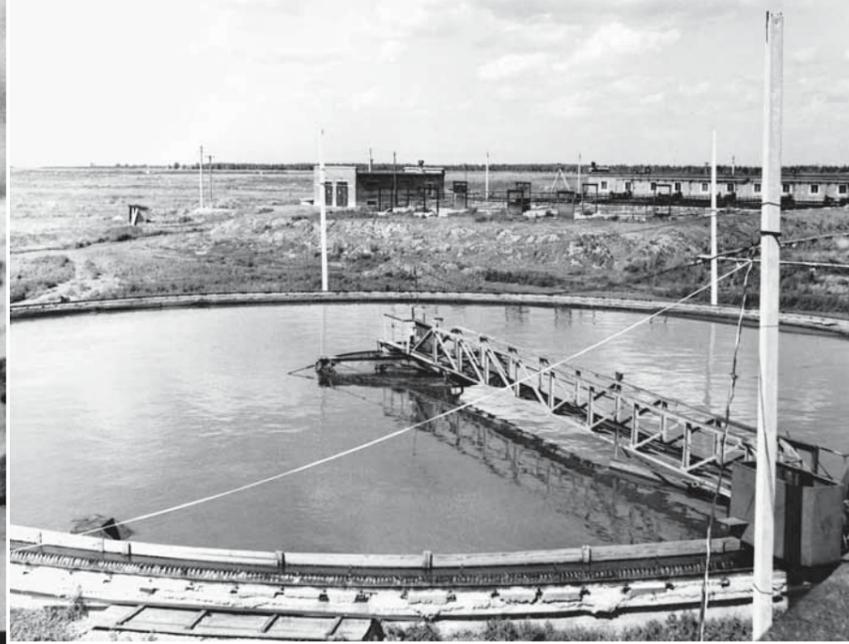
ЦНИЛ – центральная научно-исследовательская лаборатория (позднее ЦЗЛ – центральная заводская лаборатория) начала свою работу еще до пуска завода в 1959 г. В это время в состав ЦНИЛ входили лаборатория каучуков и латексов, физико-химических методов анализа, опытная установка полимеризации. Первым начальником ЦНИЛ был В. М.

Воробьев. Большой вклад в работу подразделения внесли Э. Д. Лашкина, В. П. Зверева, Н. В. Шадрина, З. И. Томкевич, а позднее, когда лаборатория восстанавливалась в 2000-х гг., – Г. А. Воронина, С. Г. Канаян, которые сформировали новый научно-творческий коллектив, опираясь на старые традиции.

Накануне пуска завода в 1962 г. в лаборатории полимеризации на опытной установке



С.А. Фоминский, работник электроцеха



Водоочистные сооружения (1980 г.)



Строительство градирни

проводились работы по подбору условий полимеризации дивинила с альфаметилстиролом на привозном сырье в бутылочных термостатах (перед пуском цеха Е-1). Позже, когда опытная установка была укомплектована аппаратами (полимеризаторами), работники стали отрабатывать рецептуру и условия получения товарных латексов.

С пуском цехов появлялись лаборатории органического синтеза, побочных продуктов (позднее – этилена и ацетальдегида), мономеров (по производству бутадиена), коррозии, методо-аналитическая лаборатория (на базе физико-химической). Долгое время в состав ЦЗЛ входила лаборатория сангигиены, но в 90-е гг. она была выделена в самостоятельную структуру.

В период с 60-х по 80-е гг., когда строились и пускались основные производственные цеха, проводилось много работ по изучению химии и технологии производств, влиянию катализаторов на процессы дегидрирования, пиролиза, выделения дивинила хемосорбцией. Огромную научную поддержку оказывали отраслевые научно-исследовательские институты, которые курировали процессы пуска производств и их работу. Это дало возможность заводу СК достаточно быстро выходить по новым процессам на проектную мощность и добиваться хорошего качества продукции.

В 2012 г. ЦЗЛ выведена из штатного расписания завода и переведена в ЗАО «ГК «Титан».

Основное контрольно-техническое подразделение завода и лаборатории при цехах (в настоящем ОТК – отдел технического контроля) были созданы на этапе строительства завода. В 1962 г. эту службу возглавил фронтовик В. Н. Блинов. Все лаборатории, относившиеся к цехам, вошли в структуру ОТК в 1979 г.

В 2002 г. в лаборатории ОТК впервые получили аттестат аккредитации на компетентность и независимость ФГУ УНИИМ, выдаваемый на 5 лет,

и уже дважды его подтвердили. С годами уровень контроля качества сырья и продукции неизменно вырос. Методики анализов, оснащенность оборудованием менялись в соответствии с требованиями времени.

Испытательная санитарно-промышленная лаборатория (ИСПЛ) была организована в 1974 г. как санитарно-гигиеническая лаборатория на базе ЦЗЛ. Первым начальником лаборатории была М. П. Кузнецова. Лаборатория выполняла анализы сточных вод, воздуха производственных помещений, промвыбросов, атмосферного воздуха, делала анализ топливных газов и парового конденсата.

В 2000 г. она получила свидетельство об аттестации на 26 контролируемых показателей: 14 по сточным водам и 12 по промышленным газовым выбросам. С 2001 г. каждое рабочее место на предприятии стало проходить проверку по ряду позиций: загазованность, освещенность, микроклимат и так далее. В лаборатории была создана группа условий труда. С 2001-го по 2011 г. лаборатория дважды аттестовала около 3 тыс. рабочих мест – была проделана огромная работа.

С 1 января 2002 г. лаборатория стала самостоятельным подразделением в составе службы производственной безопасности (СПБ) и была переименована в испытательную санитарно-промышленную лабораторию.

В 2003 г. был получен первый аттестат об аккредитации ИСПЛ в системе аккредитации лабораторий Государственной санитарно-эпидемиологической службы РФ. Область аккредитации тогда включала 67 компонентов. В 2012 г. область аккредитации ИСПЛ составляет 188 компонентов.

ЗАВОД, ПОЛНЫЙ ЭНЕРГИИ

Тепло, холод, вода, пар, электроэнергия – это главные источники жизни любого предприятия, обеспечивающие производственный процесс. Завод «Омский каучук» обладает одним из самых

сложных энергетических хозяйств, куда входят цеха ВСиВО, 28-51, электроцех, Д-7, ТЭС.

В 1961 г. начали работу теплосети завода – получили с ТЭЦ-3 горячую воду, которую подали в отопительную систему РМЦ и здания старого заводоуправления, а затем приняли пар 10 атм и подали в бойлерные РМЦ и транспортного цеха.

До июня 1962 г. специалисты-энергетики являлись работниками различных подразделений завода: отдела капитального строительства, электроцеха, водоочистных сооружений и прочих. Однако впоследствии был организован отдел главного энергетика, куда вошли 7 человек. Уже через три года с введением новых должностей штат заметно расширился. Коллективу предстояло решить ряд сложнейших проблем, связанных с обеспечением холодом, паром, вывести в нормальный режим работы обогревающие спутники сырья.

В 1962 г. главному энергетiku В. С. Автомонову подчинялись семь цехов: электроцех, Е-8 (холодоснабжение), 28-51 (цех пароснабжения и перекачки пароконденсата), Д-7 (воздухоснабжение и обеспечение завода инертным газом), Е-3, 48 (цеха оборотного водоснабжения), цех связи, цех очистки и нейтрализации сточных вод.

Четыре отдельных холодильных цеха (Е-8-102-102а-ДП-16), позже объединенные, пускались поочередно с технологическими цехами – потребителями холода. Первым 4 октября 1962 г. пущен цех Е-8 под руководством В. Л. Богдановского и механика цеха А. М. Хоруженко. Цех обеспечивал технологические процессы Д-10, Е-1, гр. И-М.

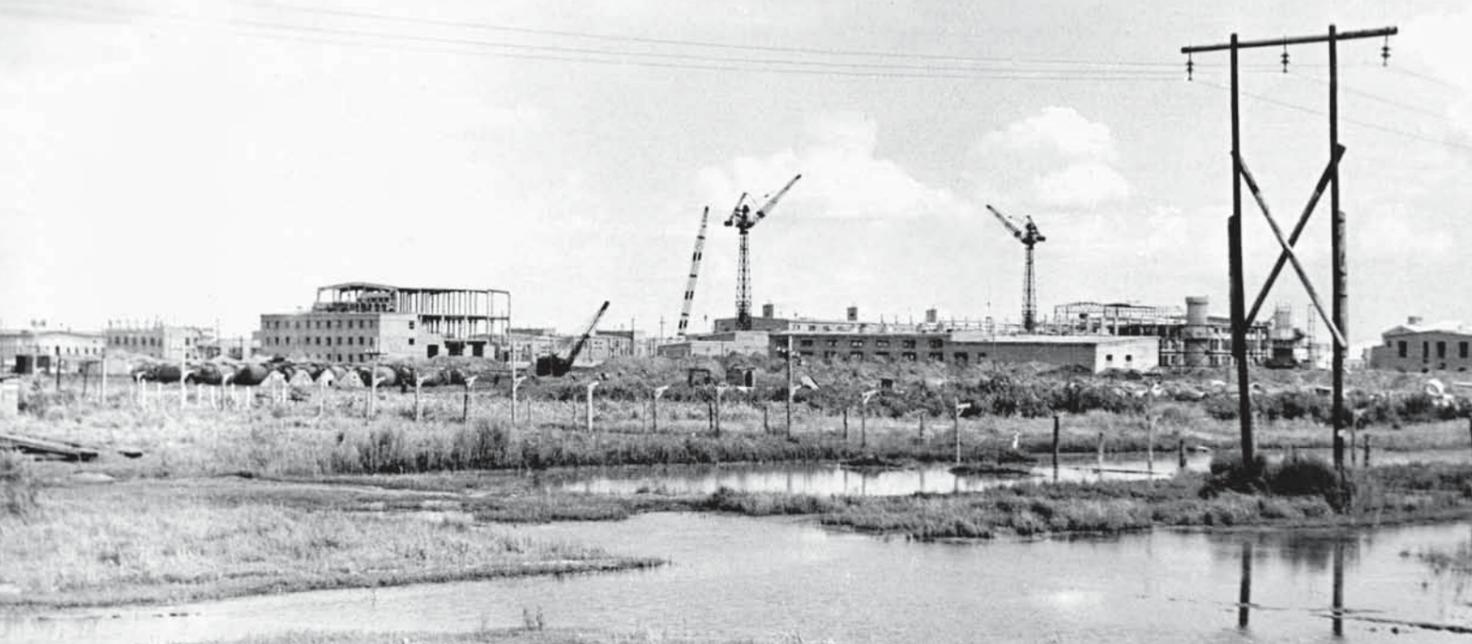
В 1965 г. под руководством начальника цеха А. А. Несвицкого осуществлен пуск холодильного цеха 102, предназначенного для подачи холода в цех 101-103, а тремя годами позже включен в работу цех 102а. В 1970-х цех ДП-16, оснащенный современными на тот период турбокомпрессорами и турбоагрегатами, обеспечивал холодом цех ДП-10 (выделение дивинила из пиролизной фракции).

Завод наращивал мощности, и в 1980 г. на предприятии был создан цех Е-8а с двумя установленными турбокомпрессорами АТКА-545 холодопроизводительностью по 5,5 Гкал/час каждый. В конце 80-х гг. была проведена «великая» реконструкция и самого холодильного перво-проходца цеха – Е-8. На смену отслужившим свой срок английским винтовым компрессорам пришли турбины. Шесть новых турбокомпрессоров АТКА-545 встали на «боевое» дежурство и по сей день снабжают цеха завода необходимым холодом.

Одним из самых старых цехов предприятия является электроцех. В декабре 1955 г. начата кладка его стен, уже в апреле 1956 г. он был введен в эксплуатацию. В 1959 г. на должность начальника подразделения с Ефремовского завода СК был приглашен С. П. Иванов, участник Великой Отечественной войны, кавалер ордена Славы. Маленький коллектив энергетиков обеспечивал электроснабжение развернувшейся стройки. Одновременно росла ремонтная база, появлялись металлообрабатывающие станки, подъемные механизмы, узкоколейная железная дорога для транспортировки тяжелого электрооборудования.

В напряженные 1961-1962 гг. работники производили проверку всех электромашин пусковых цехов, а также ревизию и обкатку основного электрооборудования. Коллектив электроцеха вырос до 48 человек. Здесь уже изготавливалось своими силами оборудование для пусковых цехов, внедрялись рационализаторские предложения. В 1964 г. станочный парк, пропитчики, обмотчики, сварочный пост переехали в новый корпус. Добавилось новое механическое оборудование, станки.

На протяжении десятков лет электроцех транспортирует электроэнергию по цехам завода, прокладывает кабели, ремонтирует оборудование, испытывает электромашину, производит диагностику, наладку, настройку релейной защи-



Строительная площадка завода СК



Н. И. Фадеева, конструктор ПКО (1980-е гг.)



Строительство цехов I и II очереди завода (1958 г.)

ты. И все это с помощью новейшего оборудования, о котором работники когда-то даже мечтать не могли.

Подразделение, отвечающее за водоснабжение и водоотведение (ВСиВО), начало строиться с цеха Е-3, корпус которого был готов к 1 января 1960 г. В марте 1962 г. этот цех был введен в эксплуатацию. В сентябре 1964 г. коллектив цеха Е-3 объединили с коллективом цеха 48, который образовался в 1961 г. Первым начальником был С. И. Соколов.

С 1967 г. в цехе регулярно выходила стенгазета «Водоснабженец». Неизменным успехом у заводчан пользовались концерты цехового вокально-инструментального ансамбля под руководством И. Ф. Ходоркина, солисткой которого была М. Ложникова.

Новейшая история цеха полна приятных мгновений модернизации: проходит реконструкция градирен, обновляются насосы, двигатели, вентиляционные агрегаты, увеличивается мощность отдельных водоблоков с учетом подачи хозяйственной и оборотной воды на ООО «Полиом».

В состав завода в 1978 г. вошли объединенные очистные сооружения (цех НОСВ) мощностью около 400 тыс. кубометров. В пуске и дальнейшем развитии цеха самое деятельное участие принимал его начальник М. И. Попов. В 1987 г. цех принимал и очищал около 600 тыс. кубометров стоков в сутки. С 1994 г. очистные сооружения завода СК были переданы в городской водоканал, и контроль общезаводских сточных вод и абонентов завода стала осуществлять санитарно-гигиеническая лаборатория завода СК.

Паром и отоплением завод обеспечивает цех 28-51, строительство которого началось в 1959 г. Тогда его функция была другой: на обслуживании цеха находился весь соцкультбыт предприятия – 10 детских садов, 4 общежития, 2 школы, гостиница и профилакторий «Химик». Первым началь-

ником цеха был А. Г. Королев. С 1989 г. руководит подразделением А. П. Ковыршин.

В целях обеспечения завода собственной тепловой и электрической энергией было принято решение о строительстве теплоэлектростанции (ТЭС) с новыми паровыми энергокомплексами (36 МВт/час, 580 т/ч пара). В торжественной обстановке 16 июня 2004 г. представители Правительства Омской области, ЗАО «ГК «Титан» и ОАО «Омский каучук» заложили первый камень в фундамент будущего объекта. Чуть более года (вместо двух с половиной!) потребовалось специалистам для возведения производственных и административных корпусов, монтажа уникального современного оборудования, прокладки коммуникаций.

Найденное проектное решение не только обеспечило производственные мощности, безопасность объекта, но и существенно сократило затраты, снизило энергозависимость от внешних источников и нагрузку на окружающую среду. Деятельность ТЭС позволила получить стабильные энергоресурсы и снизить себестоимость продукции.

В 1961 г. начал формироваться коллектив цеха Д-7 (воздухоразделения). 28 августа 1962 г. был принят топливный газ с нефтезавода и получен инертный газ и сжатый воздух. Вскоре после пуска прошла частичная реконструкция, направленная на ликвидацию некоторых просчетов, допущенных проектировщиками. В том же году цех объединился с цехом 39-39а, где осуществлялось разделение воздуха на азот и кислород. За 50 лет существования в цехе трудилось немало достойных людей, среди них начальники В. В. Шишков, П. К. Антропов, Г. Т. Шаров и другие.

ПРОЕКТЫ И ИХ РЕАЛИЗАЦИЯ

Структурой, которая разрабатывала и утверждала планы развития завода, являлся технический отдел, возглавляемый Л. А. Степановой. Техотдел

совместно с главным инженером завода, ЦЗЛ, ПКО и другими подразделениями осуществлял сотрудничество с НИИ и академическими институтами, а также утверждал все проекты, которые разрабатывал ПКО и осуществляли механики, строители, ремонтники.

ПКО был создан практически одновременно с вводом предприятия в эксплуатацию. На первых порах он занимался, главным образом, доработкой проектов института «Гипрокаучук». В 80-е гг. основными направлениями в работе отдела были: выполнение проектов по совершенствованию технологии; реконструкции агрегатов цехов выделения каучуков Е-2 и Е-15; внедрение мероприятий, направленных на предотвращение загрязнения окружающей среды. Первым начальником ПКО был В. П. Ястребов.

Конструкторы ПКО выполнили новую схему получения фенола высшей марки, внесли свой вклад в усовершенствование технологической схемы цеха Е-12 с целью получения сырья для выделения нитрильных каучуков. В девяностые годы созданы два блока производства МТБЭ в цехе Д-4, проведено расширение цеха 2-3-5 и парка Д-20а. По проектам ПКО построены новая сливо-наливная эстакада, промежуточные емкости, расширен емкостной парк в цехе 2-3-5.

С апреля 2012 г. ПКО выведен из структуры завода и переведен в состав ЗАО «ГК «Титан». Сегодня коллектив подразделения работает над реализацией глобальных задач, связанных с модернизацией основного производства и строительством новых объектов на ОАО «Омский каучук» и площадках проекта «ПАРК».

Отдел капитального строительства (ОКС) был создан одновременно с заводом. В течение десятков лет количество работников отдела то убывало, то возрастало в зависимости от задач. С 2006 г. ОКС – в структуре ЗАО «ГК «Титан».

В тесном сотрудничестве с ПКО и ОКС всегда работал отдел главного механика завода. Первым

главным механиком завода стал в 1956 г.

П. П. Трошкин. В 1971 г. из отдела главного механика выделился новый – отдел технического надзора.

Реальное выполнение проектов ложится на плечи работников ремонтно-механического цеха, монтажного участка и сторонних подрядных организаций. РМЦ введен в эксплуатацию 1 июля 1960 г. (первый начальник – Б. Г. Ястребов). Его основной задачей стало изготовление нестандартного оборудования и металлоконструкций для строящихся цехов завода. Эта задача сохраняется и в настоящее время. Кроме того, работники занимаются текущим и срочным ремонтом агрегатов и оборудования.

Монтажный участок в штатном расписании завода появился в 2011 году в качестве альтернативы подрядным организациям, выполняющим капитальный ремонт в период ежегодного останова, а также текущие ремонтные работы.

Долгое время в составе завода существовал организованный в 1969 г. ремонтно-строительный цех (РСЦ), начальником которого был П. И. Черемшенко. В состав РСЦ входили разные участки, работали бригады штукатуров, маляров, столяров, мраморщиков, мебельщиков, студия народного творчества А. А. Никитина, коллектив художников-оформителей. К 1988 г. численность участка по строительству хозяйственным способом достигла 90 человек, увеличилось количество специальностей, и, как итог, был создан цех 49. Он специализировался на объектах жилищного строительства (строительство жилых домов на пересечении ул. Менделеева и Химиков), ремонтных работах в заводских цехах, на объектах города. Позднее подразделение дало жизнь строительной компании «ОСК-2000».

НА СТРАЖЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Какой промышленный гигант может работать без отдела техники безопасности? На заводе «Ом-



Соревнования пожарных добровольных дружин



Пожарный добровольной дружины (1986 г.)



ИВЦ. Участок перфорации (1980 г.)

ский каучук» он создан в 1960 г. В мае 1971 г. появился отдел технического надзора (ОТН), начальником назначен В. А. Фадеев. В апреле 1975 г. был сформирован отдел охраны природы, первым руководителем которого стал В. В. Юдин.

В целях совершенствования структуры управления с 1 апреля 1996 г. создан отдел производственной безопасности (техники безопасности, охраны природы и технического надзора). Заместителем технического директора по ПБ был назначен Г. И. Ушаков, начальником ОПБ – М. С. Сальников. С 2003 г. заместителем технического директора по ПБ является П. А. Файн, начальником ОПБ – И. В. Грушко.

За безопасностью работы предприятия следят и специализированные подразделения завода – газоспасательный отряд, отдел ГОиЧС, пожарная охрана, а за здоровьем работников – здравпункт.

1 января 1961 г. создана пожарная часть №16 по охране Омского завода СК. Тогда было организовано круглосуточное дежурство пожарного автомобиля во главе с начальниками караулов и командирами отделений. С наращиванием мощностей завода увеличивался штат пожарной охраны и количество пожарных автомобилей. В 1969 г. начала работать пожарная часть №21, перед которой стояла задача охраны 4 и 5 очереди завода СК.

В связи с тем, что ОАО «Омский каучук» начал работать в рыночных условиях, в 1993 г. штат работников был сокращен, а 21-ВПЧ реорганизовали в отдельный пост.

5 июля 2000 г. произошло трагическое событие: во время пожара на станции Комбинатская взорвалась цистерна. Одними из первых на месте происшествия оказались сотрудники ПЧ-16. Исполняя свой профессиональный долг, погиб начальник пожарной части Т. Ж. Мунаев. Ровно год спустя на здании ПЧ-16 была установлена мемориальная доска в его честь.

В 2004 г. отдельный пост ПЧ-16 был ликвидирован. В 2009 г. завод создает свое подразделение пожарной охраны, возглавил которое С. В. Раздымаха. В этом же году подразделение получает лицензию на тушение пожаров. В цехе пять пожарных машин, в том числе автомобили порошкового тушения.

Газоспасательный отряд ОАО «Омский каучук» создан на предприятии в 1962 г. на правах отдельного цеха. Первоначально он назывался «Газоспасательная станция» (ГСС). Первым начальником стал бывший военный М. С. Чуксеев. Позднее ГСС была переименована в «Военизированный газоспасательный отряд» (ВГСО), а с 1 февраля 2005 г. – в «Газоспасательный отряд» (ГСО). Сегодня ГСО оснащен новыми современными дыхательными аппаратами PA-94 Plus Basic и всем необходимым газозащитным оборудованием для выполнения поставленных перед ним задач. В ГСО входит подразделение здравпункта, существующее на заводе с 1961 г. Работники здравпункта оказывают неотложную медицинскую помощь заводчанам, проводят профилактическую вакцинацию.

История отдела гражданской обороны начинается в 1962 г., когда на предприятии был создан штаб гражданской обороны. Первым начальником назначен Т. Я. Шаповалов. В соответствии с требованиями постановления Правительства РФ от 10.07.1999 г. № 782 «О создании в организациях структурных подразделений, специально уполномоченных на решение задач в области гражданской обороны» с 27.07.2000 г. на заводе введена должность главного специалиста по ГО – начальника штаба ГОиЧС, а с 01.05.2005 г. образован отдел по делам ГОиЧС. С 2005 г. начальник отдела – М. Н. Стойлов.

АВТОМАТИЗАЦИЯ И СВЯЗЬ

Информационно-вычислительный центр был создан в 1970 г. В подразделении установлена

электронно-вычислительная машина М-2.000, представляющая модификацию агрегатной системы средств вычислительной техники. Это одна из первых унифицированных машин в нашей стране. В самом начале работа центра напоминала работу секретной лаборатории – сотрудники в обязательном порядке носили белые халаты, сменную обувь.

Сегодня, когда автоматизация уже не столько внедряется, сколько поддерживается в актуальном состоянии, а понятие «ЭВМ» давно сменилось на «ПК», одной из главных задач сотрудников является защита информации. Отдел АСУ – один из самых дружных на заводе, а руководит им с 2004 г. В. В. Бурнес.

АСУ работает в тесном контакте с цехом связи, который в мае 2012 г. вошел в состав отдела АСУ как сектор связи. История цеха связи началась в 1960 г., когда на заводе появился ручной коммутатор на 100 номеров. Первым начальником цеха был Н. П. Белетков. Через полтора года появилась автоматическая станция на 800 номеров, в 1971 г. – на 2500. В 1982 г. на заводе было установлено 3500 телефонных аппаратов, проложено 65 км кабеля, работало 38 коммутаторов. Это не только заводские номера, но и телефоны близлежащих организаций. В самостоятельное подразделение цех выделился в 1971 г. (от цеха КИПиА). Долгое время (более 25 лет) до 2012 г. цехом руководил В. И. Желтов.

Цех КИПиА был создан на нашем предприятии в 1959 г. Тогда небольшой коллектив, первым руководителем которого был А. П. Веселов, размещался в нескольких комнатах здания электроцеха. Своим «домом» цех обзавелся лишь в 1966 г.

Первоначально основной задачей цеха было метрологическое обеспечение работы РМЦ и электроцеха. Работники цеха впервые в отрасли освоили ремонт приборов системы «СТАРТ». Конструктивные наработки и рационализаторские предложения были учтены приборостроитель-

ной промышленностью и приняты в серийное производство.

Важным условием получения высокого качества продукции является метрологическое обеспечение производства. В подразделениях завода используются десятки тысяч средств измерений, приборов и устройств автоматики, в том числе электронные системы измерений и регулирования как отечественных, так и зарубежных фирм.

ИНФРАСТРУКТУРА ЗАВОДА

В 60-е гг., когда строился Омский завод СК, на его территории прокладывались железнодорожные пути. Железнодорожный участок входил изначально в состав транспортного цеха, который в 1967–1974 гг. назывался транспортно-железнодорожным хозяйством. Его первым начальником был Н. А. Соловьев.

В 1974 г. хозяйство разделили на транспортный и железнодорожный цеха. 1 сентября 1974 г. был подписан приказ о штатном расписании железнодорожного цеха, начальником ЖДЦ до 1983 г. работал Ю. В. Ефремов.

Помывочно-пропарочную станцию (ППС), входящую сегодня в состав ЖДЦ, построили в 1980 г. Изначально она относилась к цеху 13-19. С первых же дней там началась напряженная работа. В месяц на станцию поступало 100-200 вагонов, потом их количество возросло до 300. С завода шел большой поток продукции, а требования к состоянию цистерн ужесточались с каждым годом. Сама станция была построена по новокуйбышевскому аналогу, в стране в то время таких больше не было. На станции создана особая схема обработки цистерн с учетом различных видов химической продукции. Для каждого используется индивидуальная технология очистки, специальные растворы.

Коллектив ЖДЦ, руководство которым осуществляет П. Н. Васильев, обслуживает около



Коллектив цеха Е-16. Крайний слева – Ю.П. Жигадло (1984 г.)



Первые цветы в заводских теплицах (1966 г.)



Здание заводоуправления (середина 1960-х гг.)



М. Б. Шепелева, зав. производством ЛПП (1980-е гг.)

26 км пути и 53 стрелочных перевода. Перевозки осуществляются техническим парком, в котором четыре тепловоза и около 1200 вагонов. Наши специалисты их ремонтируют и в соответствии с Правилами перевозки особо опасных грузов наносят специальную маркировку по трафаретам.

Автопарк завода насчитывает свыше 170 единиц транспорта (своих и арендованных). Это легковой, грузовой транспорт, спецтехника, автобусы.

В октябре 1962 г., с пуском цехов Е-1 и Е-2, к работе приступили в цехе складского хозяйства Е-6. Фундамент цеха был заложен в 1955 г., в следующем году к цеху проложены железнодорожные пути. Первым начальником складского подразделения был М. А. Филиппов. Сейчас в структуре Е-6 13 складов, с 1996 г. в состав цеха вошла база оборудования. Интересно, что за одной из групп складов (№№72-29), расположенных в промзоне, закрепилось название «Париж». Дело в том, что с 1966 г. более 23 лет кладовщиком склада № 74 работала Л. И. Париж. Все ее знали по фамилии и, чтобы долго не объяснять водителям, где какие склады находятся, говорили просто: «Езжай на «Париж». До сих пор это понятие живет и помогает ориентироваться, хотя Лидия Ивановна давно на пенсии.

41 цех – главный на заводе по чистоте и порядку. В ведении коллектива – уборка и благоустройство территории, зеленое хозяйство, стирка и химическая чистка рабочей одежды (до 30 тонн в год проходит через прачечную 41-го),

а также вывоз мусора и промышленных отходов. В советский период цех выращивал до 50 тонн овощей в год, выполняя продовольственную программу. Цветы из заводских теплиц продавались в магазинах Омска. Сегодня выращенные в теплице цветы идут только на озеленение кабинетов и клумб предприятия.

Хороший работник – сытый работник, а заботится об этом комбинат общественного питания. Он начал свою историю с единственной столовой, печи которой еще топились дровами. С расширением завода число пунктов питания росло. В середине 1980-х к услугам нефтехимиков было более двух десятков столовых и буфетов.

В помощь столовым – свои источники продуктов. Раньше заводчане круглый год могли есть свежие помидоры и огурцы, выращенные в заводских теплицах. В 1980 г. началось строительство совхоза «Химик», где к середине 80-х «числилось» более 1000 голов свиней, а на полях совхоза выращивались зерновые культуры. Наконец, в октябре 1983 г., когда в строй была введена система объединенной очистки сточных вод, на базе бывших отстойников сооружен бассейн для разведения рыбы. Уловы рыбы в середине 80-х достигали 1000 центнеров. Свежая рыба и мясо – «завсегдатаи» меню заводчанина в тот период. К сожалению, с наступлением «перестроечных» лет всего этого у завода не стало... Сейчас на предприятии работают 4 столовые (три из них на территории завода) и один кондитерский цех.

выросло по адресу пр. Губкина, 30, где сегодня и располагаются административные отделы.

Не все они возникли одновременно с заводом. Есть такие, которые старше предприятия на десять лет, – например, отдел кадров. Его первым работником стала З. М. Окишева, проработавшая на предприятии до 1979 г. Первым начальником отдела кадров был П. С. Сергиенко. А первым «весомым» приказом кадровики считают введение табельных номеров работников, принятых в ноябре 1961 г.

В 1951 г. появился отдел труда и заработной платы (начальником была Т. М. Ивнякова), в 1959 – отдел комплектации оборудования (первый начальник – В. М. Калганов – отдал предприятию около 40 лет, многое сделал для работы завода, умел доставать необходимое предприятию оборудование в самых сложных обстоятельствах). С 1990 г. отделом руководит Р. Ш. Бахтияров.

Функции обеспечения завода сырьем, а всего заводского хозяйства необходимыми материалами выполняет отдел снабжения, руководит которым Ю.П. Жигадло.

Отдел реализации, образованный во времена плановой экономики, сегодня занимается координацией отгрузки готовой продукции завода.

Общий отдел заводоуправления пятьдесят лет назад назывался административно-хозяйственным, но и сегодня его функционал остался неизменным: документооборот предприятия и те ежедневные «мелочи», на которые порой уходят недели.

Бухгалтерия, финансовая служба и экономический отдел – центр материального благополучия завода – празднуют свой день рождения одновременно с предприятием. Численность коллектива в пусковой период составляла около 30 человек и увеличивалась по мере расширения производства. Однако с внедрением автоматизации труда (когда щелканье счетов сменилось на мерцание экранов мощных компьютеров) количество работников вновь уменьшилось.

Всего в структуру заводоуправления входит около 20 отделов и служб, обеспечивающих жизнедеятельность предприятия.

ПАРТИЯ И КОМСОМОЛ В СУДЬБЕ ЗАВОДА

Комсомол и коммунистическая партия Советского Союза сыграли в судьбе завода огромную роль. Сама стройка получила статус комсомольской благодаря вниманию партийных руководителей и их пониманию важности данного производства. На стройке трудилось более 3000 комсомольцев. Ощущение непрерывной активности, состояние непрерывной активности, энтузиазма – все эти факторы формировали молодых людей как личностей с ярко выраженной жизненной позицией. Первым комсоргом завода был Е. Баранов из цеха Д-3-5. Позднее, когда со всех концов страны на завод стали приезжать выпускники институтов и техникумов, организация разрослась, и первым освобожденным секретарем комитета комсомола стала З. И. Томкевич. Впоследствии она много лет работала в ОТК.

С самого начала своей работы все коллективы подразделений завода активно включились в партийную жизнь. Созданы партком завода, ряд комиссий (по контролю за капрестроительством, работе с молодежью, качеству выпускаемой продукции и другие). На предприятии регулярно проходят собрания, где заслушиваются отчеты о проделанной работе, о существующих проблемах и путях их решения. В составе омской областной делегации в работе съездов ВЛКСМ неоднократно присутствуют представители заводской комсомольской организации. Все цеха участвуют в соцсоревнованиях, принимая на себя различные обязательства (например, выполнить месячный план досрочно, перевыполнить план по реализации продукции, снизить себестоимость тонны каучука на 1%). Заводчане выступают с починами – например, работать один день в месяц на сэкономленных

Административная работа

ЗАВОДУПРАВЛЕНИЕ

В 1951 г. по адресу Сенная, 6 появилась дирекция будущего завода синтетического каучука. Следующее здание администрации было отстроено в 1956 г.

на проспекте Губкина, 13, однако долгое время оно служило общежитием для комсомольцев, приезжавших со всей страны на стройку. А в 1972 г. – к десятилетию предприятия – заводоуправление



Выступление профсоюзной агитбригады (2006 г.)



Комсомольские занятия в цехе Д-10



Первомайская демонстрация (1985 г.)

энергоресурсах. Огромное значение в жизни любого трудового коллектива имели пятилетки. И ежедневно рабочие прилагали максимум усилий не только к реализации планов каждого года пятилетки, но и их перевыполнению. Таков был коммунистический задор и общенародный партийный настрой на труд, активность, работу.

Первым секретарем парткома был М. В. Шевченко. В период с 1971 по 1981 г., когда секретарем парткома был Н. П. Субач, происходят наиболее заметные партийные победы предприятия. В тот период особенно престижным считалось получить Красное знамя за высокие показатели производства, и с 1975 по 1980 г. все переходящие Красные знамена были у работников завода СК. В музее предприятия до сих пор хранятся 5 знамен – символов трудовых побед тех лет. Именно работники завода, как лидеры соцсоревнований, шли впереди колонны Советского района на всех праздничных демонстрациях.

ПРОФКОМ

Еще строители и монтажники Всесоюзной ударной комсомольской стройки ускоренными темпами возводили будущий гигант омской нефтехимии, а уже активно действовала первичная профсоюзная организация: выделялись путевки на оздоровление, формировались очереди на строящееся жилье, на предоставление места в детских садах, оказывалась материальная помощь.

Первое упоминание о заводской профсоюзной организации относится к 24 июля 1959 г., когда состоялось собрание коллектива строящегося завода СК, на котором был избран заводской комитет в составе семи человек и председателя В. И. Гальминского, а также ряд комиссий: жилищно-бытовая; по казначейству, труду, заработной плате; ревизионная; по охране труда; культурно-массовая; по спортивной работе и

добровольным обществам (ВОИР – всесоюзное общество изобретателей и рационализаторов; НТО – научно-техническое общество; ДОСААФ – добровольное общество содействия армии, авиации и флоту и Красный крест). 1960-1962 гг. работы заводского комитета можно охарактеризовать как «организационный период». В 1961 г. был утвержден совместный пост по контролю за ходом строительства. Соответствующая комиссия завкома следила за своевременной поставкой оборудования, сроками строительных и пусконаладочных работ.

Рос заводской коллектив: в 1960 г. заводская первичка насчитывала 450 членов профсоюза и два цеховых комитета. А в 1962 г. уже 3100 членов и 35 профсоюзных организаций, в которых было задействовано более 500 членов профсоюзного актива.

С первых дней своего существования заводской профсоюзный комитет занялся созданием социальной базы предприятия. В 1961 был подписан коллективный договор «между дирекцией завода и рабочими, ИТР и служащими». Документ состоял из восьми разделов, касающихся выполнения госплана и организации соцсоревнования, оплаты и нормирования труда, подготовки и повышения квалификации заводчан, охраны труда, социальных вопросов и т.д.

Со всей уверенностью можно сказать, что период 70-х – начала 80-х гг. был временем расцвета для профсоюзной организации и для всего предприятия. В 1975 г. заводчане получили долгожданный дворец культуры и техники (ДКиТ) «Химик», который стал культурным центром завода. Здесь проходили заводские мероприятия, работали 11 народных университетов, клубы по интересам, 25 кружков художественной самодеятельности, многие из которых посещали дети работников завода.

Система социального страхования в СССР находилась в ведении профсоюзов. Завком

финансировал санаторий-профилакторий, частично оздоровительный лагерь. Согласно коллективному договору завод перечислял профсоюзному комитету 0,3% от фонда оплаты труда на культурно-массовую работу. На эти деньги заводской профсоюзный комитет финансировал ДК «Химик», базу отдыха, спортивный клуб «Каучук», детскую юношескую спортивную школу, подростковый клуб, библиотеку им. А. П. Чехова. Детские сады и общежития содержал завод.

Профкомитетам было дано право назначать пособия, помогать рабочим и служащим в оформлении пенсионных дел, распределять путевки в санатории, профилактории, дома отдыха, контролировать правильность выдачи больничных листов, выплат пособий по временной нетрудоспособности. За счет средств Фонда социального страхования работники завода имели возможность посещать здравницы, принадлежащие Росхимпромсоюзу: Эссентуки, Сочи, Ялту, Карачи, Кавказ. Заводской профсоюзный комитет оплачивал от 50% до 70% стоимости путевок. Заводчане ездили по туристическим

путевкам в Москву, Ленинград и другие города Союза. На средства профсоюзной организации дети работников проводили летний отдых в загородных и городских пионерских лагерях. Так продолжалось до начала 90-х гг.

После реформ в области деятельности профсоюзов, произошедших в 90-х годах, профорганы и первичные организации должны были самостоятельно налаживать контакт с администрацией.

Сегодня в составе профкома действует пять комиссий: транспортная, по информационному обеспечению, по организационно-структурному планированию, по рассмотрению заявления на материальную помощь, по распределению путевок. Члены профкома представляют интересы работников в составе совместных комиссий: по трудовым спорам, по социальному страхованию, по охране труда. Самая сложная задача профсоюзной организации – контроль выполнения всех 11 разделов коллективного договора. Председатель профкома с 1997 г. – В. Н. Коваленко.

Не только работа

СПОРТ

Коллектив физической культуры образовался на заводе в 1960 г. Организатором спортивного движения стал А. П. Петров. Первым председателем совета коллектива физической культуры был избран В. Н. Образцов. Действовали спортивные секции: лыжного спорта, футбола, волейбола, легкой атлетики (с 1961 г.), туризма (с 1963 г.), хоккея (с 1967 г.), многоборья ГТО (с 1974 г.), тяжелой атлетики (с 1976 г.) В те времена у завода было несколько собственных спортзалов, стадион со спортивными площадками, лучшая в городе водная база. В настоящее время ресурсы намного

скромнее: работает один спортзал, но он оборудован всем необходимым и позволяет заводчанам активно заниматься спортом.

Много лет на заводе проводится ежегодная спартакиада, состоящая из первенств по мини-футболу, плаванию, настольному теннису, волейболу, шахматам и лыжам. Ежегодно по давней традиции летом работники с азартом и удовольствием участвуют в турслетах. Каждый год заводчане принимают участие в спортивных массовых мероприятиях, выходя на старт Сибирского международного марафона, Кросса нации, Лыжни России.



Стадион «Каучук» (1981 г.)



Туристический слет (1988 г.)



Первомайская демонстрация 1979 г., 1-й слева – В. П. Павлов, ветеран ВОВ (Е-1)



День химика (2012 г.)

ГАЗЕТА «ОМСКИЙ КАУЧУК»

1 января 1963 г. вышел первый номер газеты «Омский каучук», а уже 31 мая заводчане услышали первый выпуск радиогазеты. Из номера в номер издания освещали трудовую жизнь коллектива, пропагандировали передовой опыт, рассказывали о строительстве и пуске цехов, о рабочих. Первым редактором партком назначил П. С. Сергиенко.

Редакторами газеты в разное время были В. Г. Быстрицкий, Л. И. Горвая, Т. Б. Сороченко. В 1982 г. в заводской многотиражке появились снимки молодого фотокамера Е. П. Кармаева, в настоящее время известного омского фотохудожника. Более 30 лет фотографом редакции работал Г. А. Погосский, изучивший за это время каждый уголок предприятия. Многие годы газетные полосы украшают рисунки и карикатуры внештатника, бывшего начальника РСЦ, талантливого художника С. В. Перфильева.

С 2011 г. функция выпуска заводского издания перешла в департамент по связям с общественностью ЗАО «ГК «Титан».

ЛОЦ ХИМИК

Санаторий-профилакторий «Химик» распахнул свои двери для заводчан в 1967 г. Он построен в Красноярской зоне отдыха специально для работников. В 1983 г. в профилактории появился второй корпус и бассейн. В это время в лечебно-оздоровительном центре действовала следующая практика: днем заводчане работали на производстве, а после смены ехали в «Химик», где проходили оздоровительные процедуры. Для детей работников на такой период был организован детский сад. Сегодня «Химик» предоставляет краткосрочные и долгосрочные программы по оздоровлению не только работникам завода, но и всем желающим.

В структуре ЛОЦ «Химик» находится одноименный детский оздоровительный лагерь. Он

начал работать в 1982 г. Около 940 юных омичей ежегодно отдыхают и оздоравливаются в детском лагере. Профессиональный педагогический состав, интересные развлекательные программы и всегда вкусное здоровое питание делает ребячий отдых незабываемым! Руководит «младшим» «Химиком» директор С. С. Бакланова, «старшим» – В. А. Губарь.

ПАМЯТЬ ПОКОЛЕНИЙ

История завода – это, прежде всего, биографии людей. За полвека на предприятии трудились десятки тысяч человек, часть из которых ушла на заслуженный отдых, отдав предприятию много лет. Ветеранская организация образовалась в 1982 г. Ее председателем стала А. Г. Синицкая. Спустя три года профкомом завода было принято положение о Клубе ветеранов, первым председателем которого стала Е. С. Киселева.

Клуб ветеранов ОАО «Омский каучук» является общественной организацией. В ее основные задачи входят: социально-экономическая защита ветеранов-членов Клуба, оказание помощи, работа с молодежью, проведение мероприятий и создание условий для культурного отдыха. Председатель Совета ветеранов Клуба – Т. А. Гаврилова. Администрация завода, Совет ветеранов и профсоюзная организация не забывают о старжилах завода, поздравляя ветеранов с юбилеями и другими знаменательными событиями. На учете в ветеранской организации состоит свыше 1000 человек.

Кроме живых свидетелей истории предприятия информация о важных датах, событиях и людях, вложивших значительный вклад в развитие предприятия, хранит музей истории завода. Сбор экспонатов музея начался с первых лет работы предприятия, открыт он был в 1988 г. В последний раз экспозиция была обновлена к 40-летию юбилею завода в 2002 г. (несколько лет до этого музей был закрыт). Директор

музея Т. Ф. Журавок взяла за основу экспозиции хронологическую последовательность событий. В последующем в музее регулярно проходили экскурсии как для заводчан и ветеран, так и для гостей предприятия. В 2012 г. было принято решение создать на базе музея завода объединенный музей ГК «Титан», куда вошли экспонаты, иллюстрирующие деятельность всех предприятий Группы.

СОЦИАЛЬНАЯ ЖИЗНЬ ЗАВОДА

Жизнь завода – это не только производство. На протяжении многих лет на предприятии было большое количество творческих коллективов: заводской ансамбль песни и пляски, кружки художественной самодеятельности. Концерты и спектакли, праздничные вечера, собрания и деловые встречи проводились во Дворце культуры и техники «Химик».

Сегодня коллектив активно участвует в формировании корпоративной культуры. Многие мероприятия организует ГК «Титан» для всех омских компаний, входящих в Группу. Заводчане принимают участие в Дне химика, который ежегодно проводится в конце мая, начиная с 2006 года. Работники «Омского каучука» приносят рисунки и сочинения своих детей и внуков на конкурс детского творчества «Мы растем!», проводимый компанией с 2007 года. День молодежи проводится ежегодно в крупнейших развлекательных центрах города. Веселая программа, конкурсы и концертные номера – вот примерное насыщенное «меню» каждого праздника, в котором участвуют молодые заводчане.

На самом заводе проводятся различные мероприятия, направленные на социальную поддержку работников и ветеранов завода, профессиональное совершенствование сотрудников и развитие корпоративного сознания заводчан. Завод выделяет средства на оздоровление работников в ЛОЦ «Химик», на подарки к юбилеям, на

медицинское обслуживание. Регулярно проводятся конкурсы профессионального мастерства, ведется систематическая работа по формированию кадрового резерва, организуется участие заводчан в Президентской программе подготовки управленческих кадров.

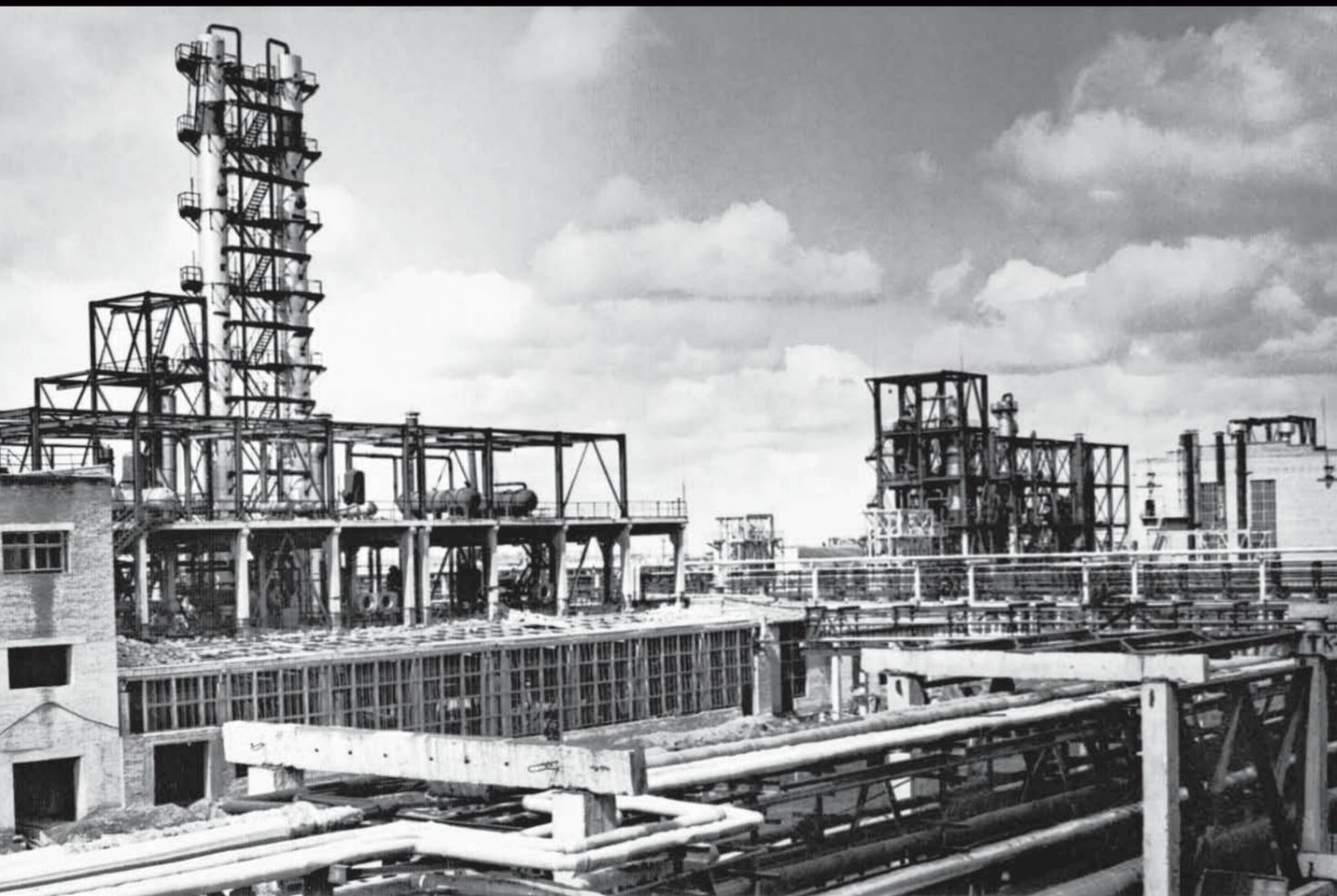
Предприятие и его сотрудники активно принимают участие в различных городских и областных конкурсах, таких как «Лучший работодатель», «Лучший по профессии», «Лучшая трудовая династия» и других. В 2009-2010 гг. завод стал победителем конкурса «Лучший работодатель». По итогам 2010 г. в номинациях «Создание и сохранение рабочих мест» и «Социальная ответственность» предприятие заняло 1 место, в номинации «Инновации в развитии кадрового потенциала» – 2 место. В 2012 г. завод – победитель конкурса «Лучший работодатель Омской области в сфере занятости населения по итогам 2011 года».

За 50 лет завод видел многое: были взлеты, были и падения, были поражения, но гораздо больше – побед. Каждый день жизни завода (а за полвека их было немало – 18 263) отражал как в зеркале историю огромной страны. Вместе с Союзом предприятие работало в режиме пятилеток, радовалось успехам в освоении космоса, переживало за ребят, воевавших в Афганистане, меняло привычный уклад в эпоху больших перемен. Завод – это гораздо больше, чем сложнейшие процессы, тонны продукции и чистая прибыль. Завод – это судьбы людей, история поколений.

Сегодня предприятие обретает второе дыхание – за счет не только модернизации цехового оборудования и освоения новых направлений деятельности, но и, прежде всего, грамотного управления и принципиально нового подхода в организации бизнеса. Что такое 50 лет для огромного предприятия? Это знания, опыт, мудрость. Это та основа, которая позволяет заводчанам уверенно смотреть в будущее и знать, что все только начинается.







Вид на ДП-10 и 6-6а





Вид на E-16



Тогда и сейчас



Вид на компрессорный зал №3 цеха 2-3-5-4-4а





Цех Е-1. С. И. Загорулько, слесарь-ремонтник



Цех Е-1. В. Н. Примаков, начальник цеха



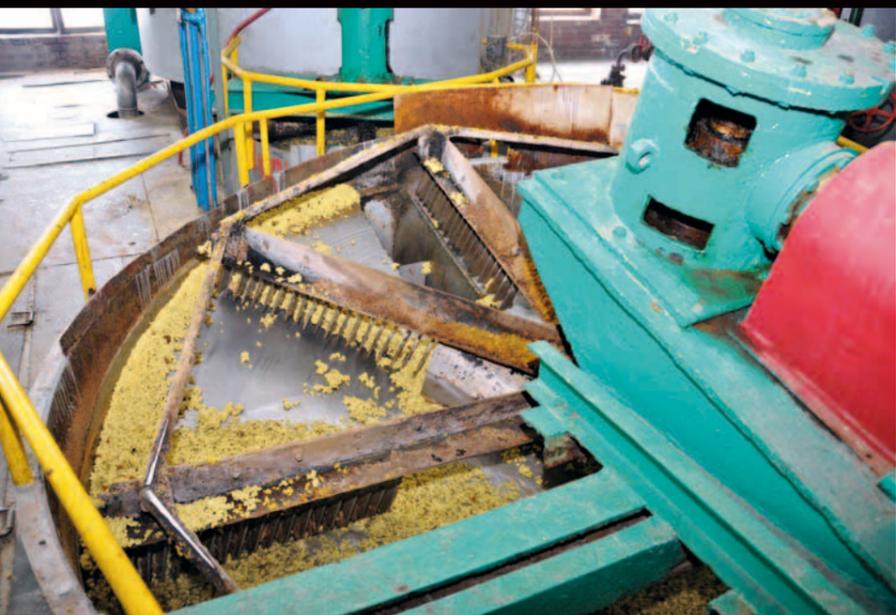
Цех Е-1. В. Н. Ефимов, В. Н. Еремеевский, аппаратчики



Цех Е-1. Смена «Б», операторная



Цех Е-1. А. Н. Прокопьев, слесарь КИПиА



Цех Е-2. С. В. Маргиева, укладчик-упаковщик



Цех Е-2. В. В. Ещенко, начальник смены



Цех Е-2. А. А. Капитонов, А. А. Васильев, прессовщики,
у пульта управления автоматизированной системы управления брикетированием каучука



Цех Е-2. Л. Г. Горбунова, аппаратчик смешивания,
Г. И. Филипова, аппаратчик коагуляции



Цех Е-2. Т. А. Шляхова, укладчик-упаковщик



Цех Е-2. С. П. Кузьмин, прессовщик



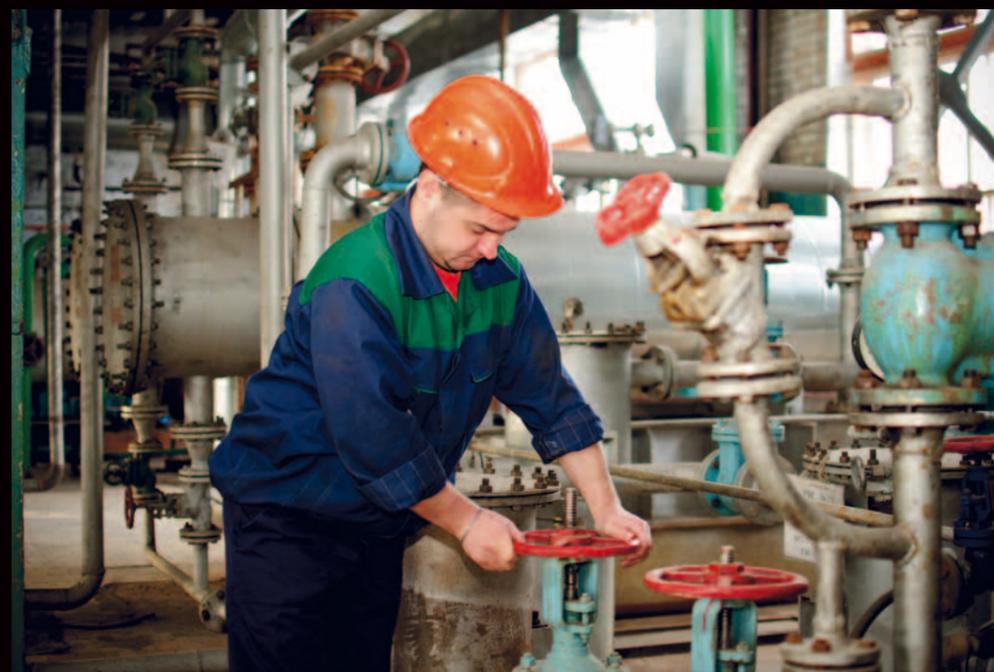
*Цех Е-4. Н. А. Харьков,
слесарь по ремонту
технологического оборудования*



*Цех Е-4. А. Н. Соколов, начальник смены «Б»,
А. В. Журавлев, аппаратчик плавления каучофоли*



Цех Е-12. А. А. Федотов,
технолог цеха



Цех Е-12. А. А. Кузьмин,
слесарь-ремонтник



Цех Е-12. Ю. А. Пантелеева,
аппаратчик полимеризации цеха



Цех Е-12. Л. В. Климова,
начальник смены



Участок по производству изделий из полиэтилена.
В. Ф. Харланова, машинист выдувных машин



Участок по производству изделий из полиэтилена. Н. В. Галдина, машинист выдувных машин



Участок по производству изделий из полиэтилена.
Т. В. Колесниченко, машинист выдувных машин





Цех Д-1-20. В. В. Адушкин,
мастер производственного участка



Цех Д-1-20. А. В. Туровский,
аппаратчик подготовки сырья



Цех Д-1-20. Д. В. Сапраньков, аппаратчик подготовки сырья,
И. А. Овинов, машинист насосных установок



Цех Д-1-20. И. Г. Вяткина,
аппаратчик подготовки сырья



Цех Д-1-20. Т. Т. Гурьева, техник-технолог цеха Д-1



Цех Д-1-20. Ю. О. Храпов, аппаратчик,
Ю. А. Макаров, аппаратчик подготовки сырья



Цех Д-1-20. Е. М. Мирюк, мастер производственного участка



Цех Д-2. Р. Р. Мухаряпов, начальник отделения



Цех Д-2. А. А. Дмитриев, Е. И. Филимонов, изолировщики, на установке Д-2



Цех Д-2. В. И. Исаенко, сменный мастер, М. Я. Гершевич, начальник цеха



Отделение Д-6-3-5-12. А. В. Масленников, сменный мастер (на переднем плане), В. В. Ножкин, аппаратчик дегидрирования



Отделение Д-3-5. Г. Н. Беглякова, машинист компрессорных установок



Отделение Д-12. Г. М. Евстигнеева, В. И. Калинин, аппаратчики сепарирования



Цех Д-4-4а-МТБЭ. М. Ф. Горай, В. А. Прусов, В. В. Кот, А. В. Водолажский, слесари-ремонтники



Цех Д-4-4а-МТБЭ. Б. М. Сумин, мастер по ремонту и обслуживанию электрооборудования



Цех Д-4-4а-МТБЭ. Е. А. Емельянов, слесарь по КИПиА



Цех Д-4-4а-МТБЭ. А. Ю. Петров, аппаратчик перегонки



Цех Д-4-4а-МТБЭ. А. Н. Первухин, инженер-технолог,
аппаратчики перегонки С. Ю. Клещев, В. А. Боксбергер, Р. Ю. Викулов



Цех Д-4-4а-МТБЭ. В. В. Чекмарев,
машинист насосных установок



Цех Д-4-4а-МТБЭ.
А. Н. Скосырский,
А. Б. Гейко,
слесари-ремонтники



Цех Д-4-4а-МТБЭ. А. А. Цуканов,
электромонтер по ремонту оборудования



Цех Д-4-4а-МТБЭ. А. Ф. Москоглов, аппаратчик перегонки



Цех ДП-10.
Слева направо: С. М. Зайцев, аппаратчик,
А. Л. Мищенко, сменный мастер



Цех ДП-10. Н. И. Тихомирова,
машинист насосных установок

Группа И-М.
Л. А. Сидин,
слесарь КИПиА



Группа И-М.
Е. В. Шагаев, слесарь-ремонтник

Группа И-М.
А. А. Коваленко, начальник цеха



Группа И-М. Е. А. Уткин, электрогазосварщик

Группа И-М. А. Ю. Зюзин, аппаратчик, >
А. М. Моспonnenко и И.Г. Снатович,
слесари-ремонтники

Группа И-М. В. В. Беззатеева,
заместитель начальника цеха

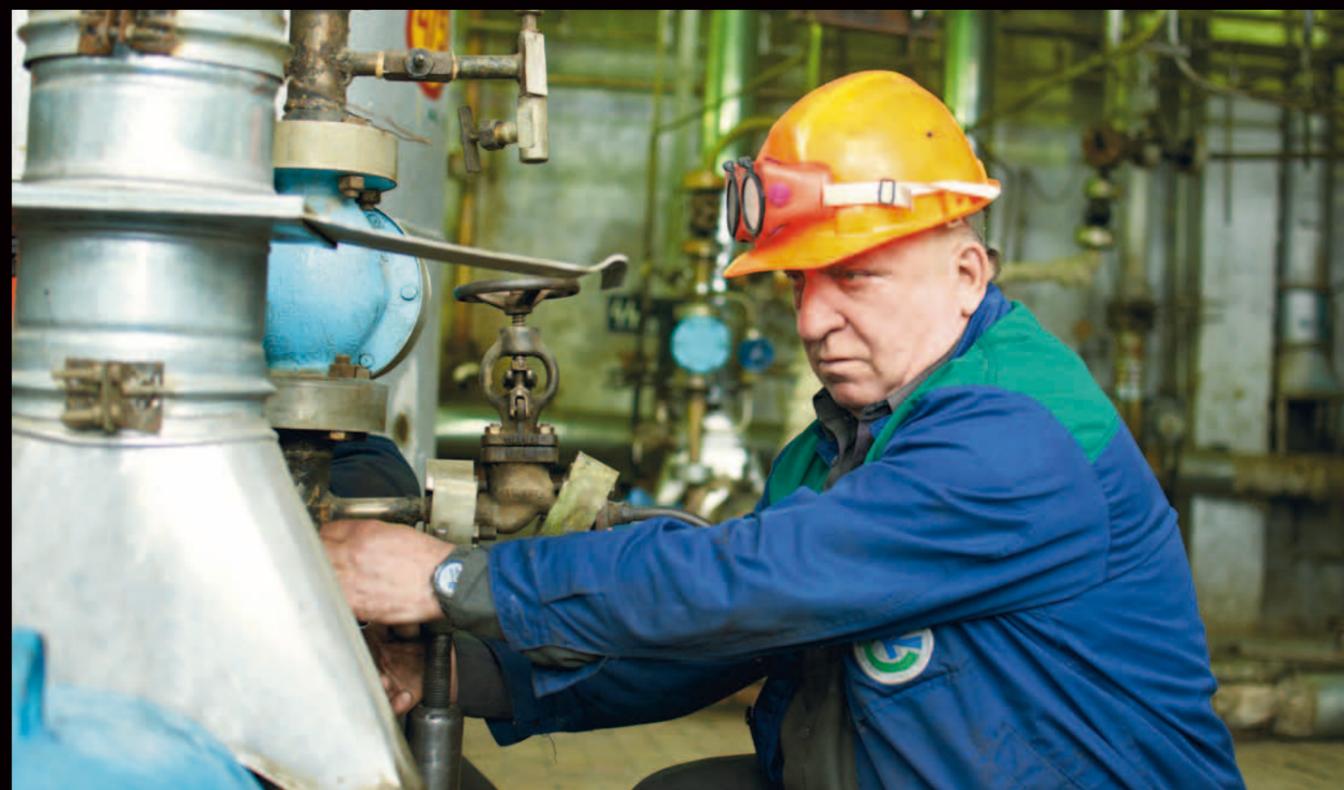




Цех 101-105. В. В. Широкопад, слесарь-ремонтник



Цех 101-105. М. Ю. Белова, аппаратчик



Цех 101-105.
Г. В. Клименко, слесарь-ремонтник



Цех 101-105.
С. Н. Гужва, С. А. Бий, В. В. Кукурека, Е. П. Огорелков, О. В. Гусейнова, В. И. Агашин



Цех 13-19. Н. Н. Кудрина, Т. М. Соколова, аппаратчики



Цех 13-19.
Е. А. Сворақшин,
слесарь КИПиА,
Г. А. Маринченко,
слесарь-ремонтник,
А. В. Налобин,
электрогазосварщик,
С. Н. Еремин,
В. А. Куксгаузен,
слесари-ремонтники.



Цех 6-6а. И.А. Чиянова,
аппаратчик

Цех 6-6а. А.А. Беседин,
машинист компрессорных
установок



Цех 2-3-5-4-4а. С. В. Уткин, Л. В. Пузырева, аппаратчики,
Е. А. Расстонченко, дежурный слесарь КИПиА



Цех 2-3-5-4-4а. Н. А. Аносов, слесарь КИПиА



Цех В-16.
А. Н. Осадченко,
начальник цеха



Цех 2-3-5-4-4а.
О. Н. Вдовенко, начальник смены



Цех 2-3-5-4-4а.
И. Н. Формоненко, аппаратчик



Отдел технического контроля.
О. И. Медведева, лаборант



Отдел технического контроля.
С. Г. Канаян, начальник отдела



Отдел технического контроля.
Н. С. Семашко, С. Н. Носова, лаборанты



Отдел технического контроля. З. М. Воробьева (на переднем плане),
М. А. Пояркова, лаборанты



Центральная заводская лаборатория. Е. Ф. Костюк, инженер-химик



Центральная заводская лаборатория. Е. А. Хухрик, инженер-химик



Центральная заводская лаборатория. Н. М. Киктева, аппаратчик опытной установки



Центральная заводская лаборатория. Слева направо: Г. И. Осипова, инженер-химик, Г. И. Верещак, лаборант



Центральная заводская лаборатория. О. В. Ещенко, инженер-химик



Испытательная санитарно-промышленная лаборатория. М. В. Яньшина, лаборант химического анализа по группе сточных вод



Хроматографический зал испытательной санитарно-промышленной лаборатории



Испытательная санитарно-промышленная лаборатория.
Е. Н. Васина, лаборант химического анализа
по группе сточных вод



Испытательная санитарно-промышленная лаборатория. Г. Л. Порешнева, препаратор



Проектно-конструкторский отдел. А. С. Дюбченко, инженер-конструктор I категории, А. С. Смольников, начальник сектора, Г. П. Игнатенко, ведущий инженер-конструктор, М. А. Кабанов, инженер-конструктор I категории



Проектно-конструкторский отдел. В. П. Чихман, архивариус



Проектно-конструкторский отдел. В. В. Зыков, начальник сектора КИП



Проектно-конструкторский отдел.
В. А. Тимошенко,
заведующая техническим архивом

Проектно-конструкторский отдел. >
Н. В. Казарина, инженер-конструктор
I категории





▲ Производственно-технологический отдел.
Л. В. Потапова, заведующая технической библиотекой

◀ Производственно-технологический отдел.
И. Л. Анисимова, начальник отдела

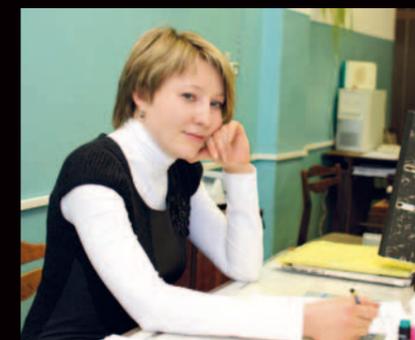


Производственно-технологический отдел. В. В. Лоренц, Ю. Е. Шестакова, старшие диспетчера



▲ Цех КИПиА. Н.Л. Хоробрых,
начальник отдела метрологии

Цех КИПиА. ▶
С.А. Цепляева и Н.П. Зайцева,
инженеры-метрологи



Цех КИПиА. ▶
А.Н. Калашник, заместитель начальника цеха,
Л.А. Кравченко, инженер по калибровке
отдела метрологии



Цех КИПиА. Н. К. Бородина, слесарь



Цех КИПиА.
Ю. В. Шнайдер, мастер

Цех КИПиА.
Артем и Алексей Арзамасцевы,
слесари



Цех КИПиА.
А. А. Корыткин, электрогазосварщик



Цех КИПиА.
Д. А. Рейн, инженер



Цех КИПиА. С. А. Малий, станочник широкого профиля



Цех Е-6. Т. П. Богданова, кладовщик 83 склада



Цех Е-6. Н. В. Кромарук, кладовщик склада масел



Цех Е-6. С.П. Плотников, А.Г. Ценер, грузчики



Цех Е-6. Ф. М. Терезулов, Н. В. Лысюк, слесари-ремонтники, Н. В. Михайлов, мастер



Цех Е-6. Т. В. Ревина, кладовщик 72 склада



Цех Е-6. Л. А. Ставская, старший кладовщик 72 склада



Автотранспортный цех. А.Г. Ильин, токарь



Автотранспортный цех. Н.Ю. Калюк, начальник цеха



Автотранспортный цех. Г.М. Максименков, водитель



Автотранспортный цех. В.П. Вахний, слесарь по ремонту автомобилей



Автотранспортный цех. Ю.А. Каракулов, водитель



Железнодорожный цех. С. В. Бырда, составитель поездов



Железнодорожный цех. С. Г. Бергутова, инженер-техник ППС



Железнодорожный цех. Р. С. Юлташев, Е. А. Нефёдов, промывальщики-пропарщики



Железнодорожный цех



Железнодорожный цех. С. П. Антонников, машинист тепловоза



Цех связи. В. С. Яншен, кабельщик-спайщик



Цех связи. Н. А. Яковлева, электромонтер кросса



Цех связи. Т. Л. Белоглазова, электромонтер цеха связи



Цех связи. А. А. Воронин, кабельщик-спайщик



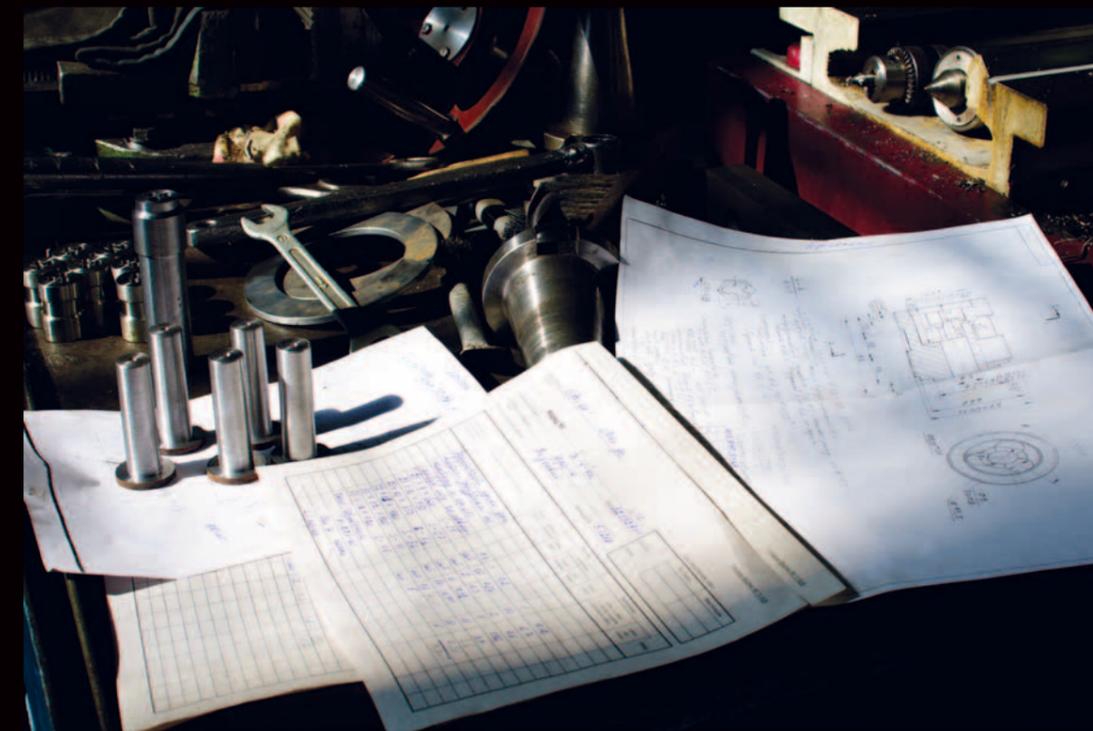
Цех связи. С. Н. Колпаков, электромонтер



Цех связи. Слева направо: А. Н. Дворниченко, В. А. Парыгин, электромонтеры ОПС



◀ Ремонтно-механический цех.
В. И. Неделько, фрезеровщик



Ремонтно-механический цех.
Л. А. Моржилова, начальник механического участка, А. М. Поморов, токарь



Ремонтно-механический цех.
А. П. Мацков, электрогазосварщик



Ремонтно-механический цех. В. Г. Олейник,
электрогазосварщик



Ремонтно-механический цех.
Т. А. Лисьих, кладовщик



▲ Монтажный участок.
С. А. Вережкин,
монтажник,
Н. Г. Ионин, сварщик

Монтажный участок. ▶
О. А. Кузнецов,
монтажник



Монтажный участок. А. В. Клечков, сварщик



Отдел главного механика. А. Ф. Грачев, заместитель главного механика



Отдел главного энергетика. А. В. Кильтау, главный энергетик



Отдел главного механика.
В. П. Жерев, ведущий инженер-механик
по эксплуатации технологического
оборудования производства ВОД и СУГ,
А. В. Харченко, главный механик

Отдел главного механика. >
Н. М. Голоктионова,
ведущий инженер-экономист



Отдел главного энергетика.
А. В. Сагунов, заместитель
главного энергетика,
А. В. Лупарев,
инженер-теплотехник



Отдел главного энергетика.
А. И. Мищенко, специалист
по энергообеспечению



Электротех. В. С. Крутский, В. В. Краев, электрослесари по ремонту электрических машин



Электротех. Д. С. Иванов, электромонтер



Электротех. Е. Г. Маляревич, старший мастер электроремонтной мастерской



Электротех. Операторная оперативно-диспетчерской службы



Электротех. В. Г. Крестьянинов, токарь, Т. Ю. Фролов, мастер электроремонтной мастерской



Электротех. Ю. Н. Дубицкий, мастер коммерческой службы, С. А. Шпилев, начальник цеха



Теплоэлектростанция. Н.В. Кучерова, начальник смены электроучастка



Теплоэлектростанция. А. Ю. Кудинов, старший начальник смены станции, Е. А. Татаркин, начальник смены котлотурбинного отделения



Теплоэлектростанция. О. Н. Пидцан, заведующая лабораторией



Теплоэлектростанция. А. Б. Плотников, машинист паровых турбин



Теплоэлектростанция. С. А. Чикунов, электромонтер по ремонту



Теплоэлектростанция. А. В. Жупанский, С. М. Бисев, начальники смен котлотурбинного отделения



Цех водоснабжения и водоотведения.
Слева направо: В. Я. Бершауэр, старший мастер, А. И. Капуста, слесарь-ремонтник

Цех водоснабжения и водоотведения. Е. А. Якимов, машинист насосных установок



Цех водоснабжения и водоотведения.
И. В. Емельяненко, Н. И. Трухман,
машинисты насосных установок

Цех водоснабжения и водоотведения.
В. В. Ерыгин, начальник цеха ВСиВО
в период с 01.02.2009 по 28.05.2012



Цех водоснабжения и водоотведения.
И. Ю. Койло,
аппаратчик
химводоочистки



Цех 28. Е. Н. Микитасов, А. В. Малышкин,
слесари-ремонтники



Цех 28. Е. И. Возжиховский, А. К. Батылин, слесари-ремонтники



Цех Е-8. В. И. Янпольская,
машинист холодильных установок



Цех Е-8. Д. С. Кузнецов,
сменный мастер



Цех Е-8. С. А. Фролов, машинист холодильных установок



Цех Е-8. С. Д. Медведев,
машинист холодильных установок



Цех Е-8. Е. В. Медведева, машинист холодильных установок,
А. В. Минин, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования



Цех Д-7. П. И. Калюта, И. Н. Кнотик, слесари-ремонтники



Цех Д-7. И. В. Симонова, машинист компрессорных установок



Цех Д-7. Слева направо: Г. С. Быкова, техник-технолог, М. В. Мартынов, мастер по ремонту технологического оборудования, А. Н. Тихомиров, мастер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, Р. С. Шихов, инженер-технолог, А. С. Щелкунов, начальник цеха





Служба промышленной безопасности. В. А. Живов, инженер бюро ОПБ



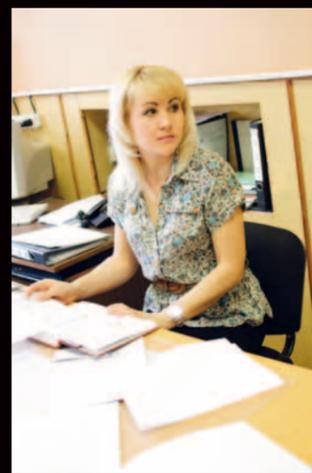
Служба промышленной безопасности. И. В. Грушко, начальник ОПБ и П. А. Файн, заместитель технического директора по промышленной безопасности



СПБ. Н. А. Любовская, начальник бюро охраны окружающей среды



СПБ. А. А. Гладиков, инженер бюро производственного контроля ОПБ



СПБ. О. Г. Свидзинская, инженер бюро охраны труда



СПБ. Н. В. Рупп, инженер бюро охраны труда



Г. В. Шпилева, инженер бюро охраны окружающей среды



Газоспасательный отряд.
С. В. Барышев, командир отряда



Газоспасательный отряд.
В. И. Водолажский, инструктор профилактики



Газоспасательный отряд во время учений



Газоспасательный отряд. Р. А. Бариев, инструктор профилактики



Здравпункт. Л. С. Вылегжанина, фельдшер



Здравпункт. Т. В. Соколова, заведующая здравпунктом



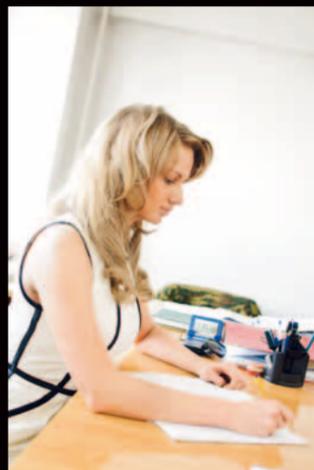
Отдел по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям. М. Н. Стойлов, начальник отдела



Пожарная охрана. Работники пожарной охраны ОАО «Омский каучук» при выполнении поставленной боевой задачи во время проведения занятий



Пожарная охрана. Командир отделения пожарной охраны Е. В. Самсонов (слева) со своим отделением



Пожарная охрана. Л. С. Панова, инструктор



Отделение пожарной охраны подает пену на тушение условного пожара при проведении занятий



Пожарная охрана. М. М. Оплетаяева, инструктор



Пожарная охрана. С. В. Раздымаха, начальник пожарной охраны, и К. В. Шульга, заместитель начальника пожарной охраны



Бухгалтерия.
Т. С. Костюčkова, бухгалтер



Бухгалтерия. О. А. Чихарина, начальник сектора по учету основных средств (на переднем плане), М. Н. Орлова, бухгалтер,



Юридический отдел. А. О. Обухов, начальник отдела, М. М. Грохотова, Д. А. Добрынин, Н. М. Куринная, юрисконсульты



Отдел труда и заработной платы.
Н. М. Горнасталева, экономист по труду



Бухгалтерия. Т. В. Шмакова, бухгалтер расчетного сектора

Экономическая служба.
Л. С. Алемзаева, начальник службы



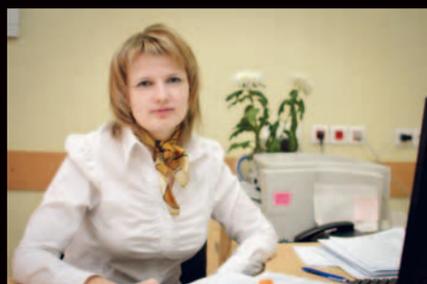
Отдел труда и заработной платы.
Л. Б. Пономаренко, инженер по организации и нормированию труда



Финансовая служба. А. В. Торсунов, начальник финансовой службы



Финансовая служба. Н. А. Резвякова, Е. В. Агеева, ведущие экономисты



Финансовая служба.
О. Л. Федорченко, экономист



Отдел по работе с акционерным капиталом. О. К. Скоба, начальник отдела



Отдел защиты информации и режима. И. Ф. Шевченко, начальник бюро пропусков, Н. М. Макаренко, дежурная бюро пропусков



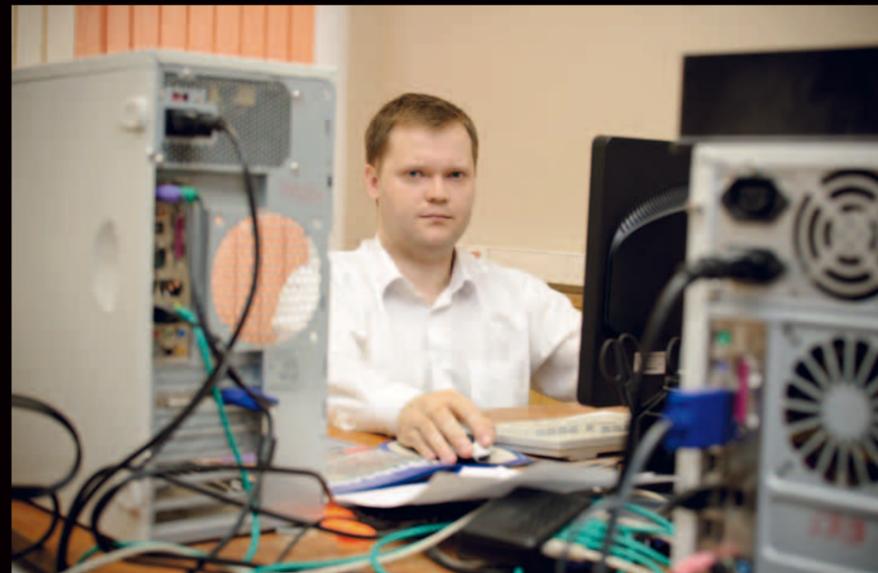
ОЗИИ. Р. О. В. Хорошавина, специалист, Е. А. Миронова, техник ИТСО



Общий отдел.
Л. Н. Ступень, секретарь



Общий отдел.
Е. М. Рожкова, секретарь



Отдел АСУ.
К. А. Мелихов, инженер по защите информации



Отдел АСУ.
Г. В. Васина, инженер-программист



Отдел кадров.
С. Г. Родичева, заместитель начальника отдела



Хозяйственный отдел.
Л. Ф. Хохлова, заведующая отделом



Отдел АСУ.
И. И. Задорожная, инженер-программист



Отдел АСУ.
Ю. А. Шилов, инженер-электроник



Отдел кадров. Е. А. Кожарская,
ведущий инженер по подготовке кадров



Отдел кадров. Е. А. Таблер, специалист по кадрам,
Т. А. Волвенкина, менеджер по персоналу, Е. О. Алифер, экономист по труду



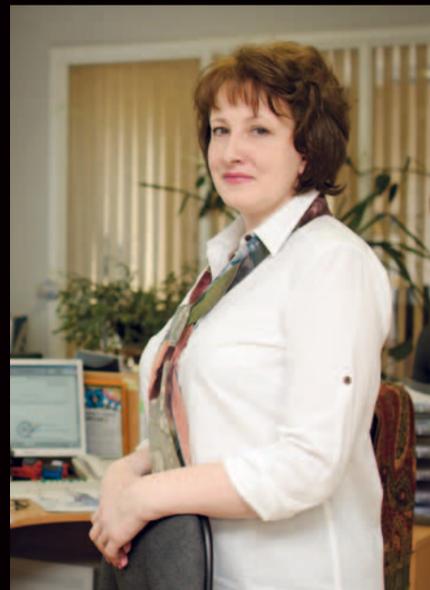
Служба менеджмента. О. А. Желтова, ведущий специалист, М. Н. Миллер, специалист,
И. М. Хромов, начальник службы, Н. В. Деревянко, ведущий специалист



Отдел АСУ.
А. В. Гришин, инженер-электроник



Отдел снабжения.
Г. М. Абрамов, экономист по снабжению химическим сырьем



Отдел снабжения. Н. Б. Щепетова,
начальник отдела



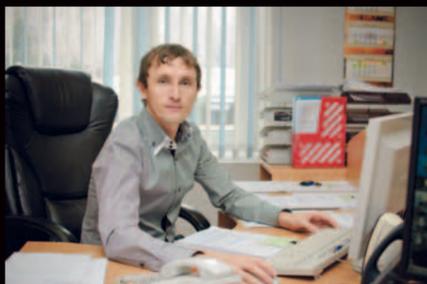
Отдел реализации.
Ф. А. Келлер, ведущий экономист



Отдел реализации. В. Р. Смолина,
экономист



Отдел реализации. Н. В. Карташева, экономист по экспорту,
О.А. Белякова, начальник отдела реализации



Отдел снабжения. Е. В. Заплатин,
экономист по снабжению
химическим сырьем



Отдел снабжения. >
Ж. Т. Мунава, экономист
по снабжению химическим сырьем



Отдел комплектации оборудования.
А. В. Романюта, К. С. Хилевский, инженеры



Отдел комплектации оборудования.
Н. В. Кремнева, заместитель
начальника отдела



Профсоюзный комитет. Н.Н. Тимирова, главный бухгалтер,
Е. С. Саламатова, специалист по связям с общественностью, Л. Н. Шихова, инструктор



Профсоюзный комитет.
В. Н. Коваленко, председатель



Отдел комплектации оборудования.
Р. Ш. Бахтияров, начальник отдела



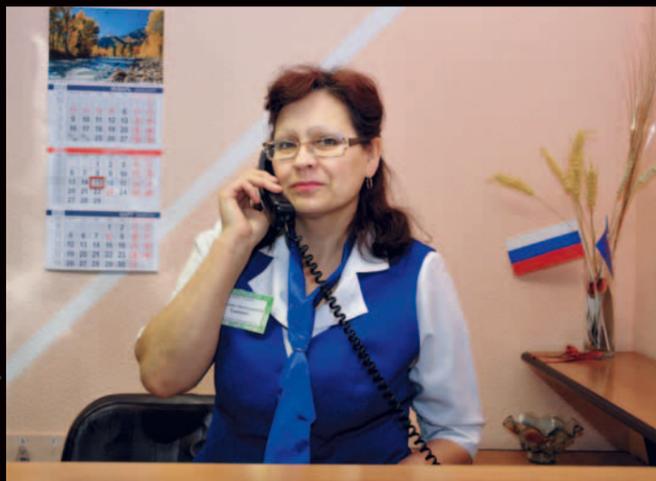
Лечебно-оздоровительный центр «Химик». С. С. Бакланова, начальник детского оздоровительного лагеря «Химик»



Лечебно-оздоровительный центр «Химик». Коллектив пищеблока (слева направо): Т. И. Синько, повар, Н. В. Герлец, шеф-повар, Л. П. Усольцева, кухонная, В. Н. Мамулян, повар, И. В. Галли, официант, О. Л. Свечникова, уборщица



Лечебно-оздоровительный центр «Химик». Т. А. Зданович, администратор



Лечебно-оздоровительный центр «Химик». В. М. Ананьева, медсестра физиолечения



Лечебно-оздоровительный центр «Химик». Х. Х. Мецманов, врач-физиотерапевт



41 цех.
В. П. Разумов,
проводник служебных собак



41 цех. М. Ю. Сабарова,
проводник служебных собак

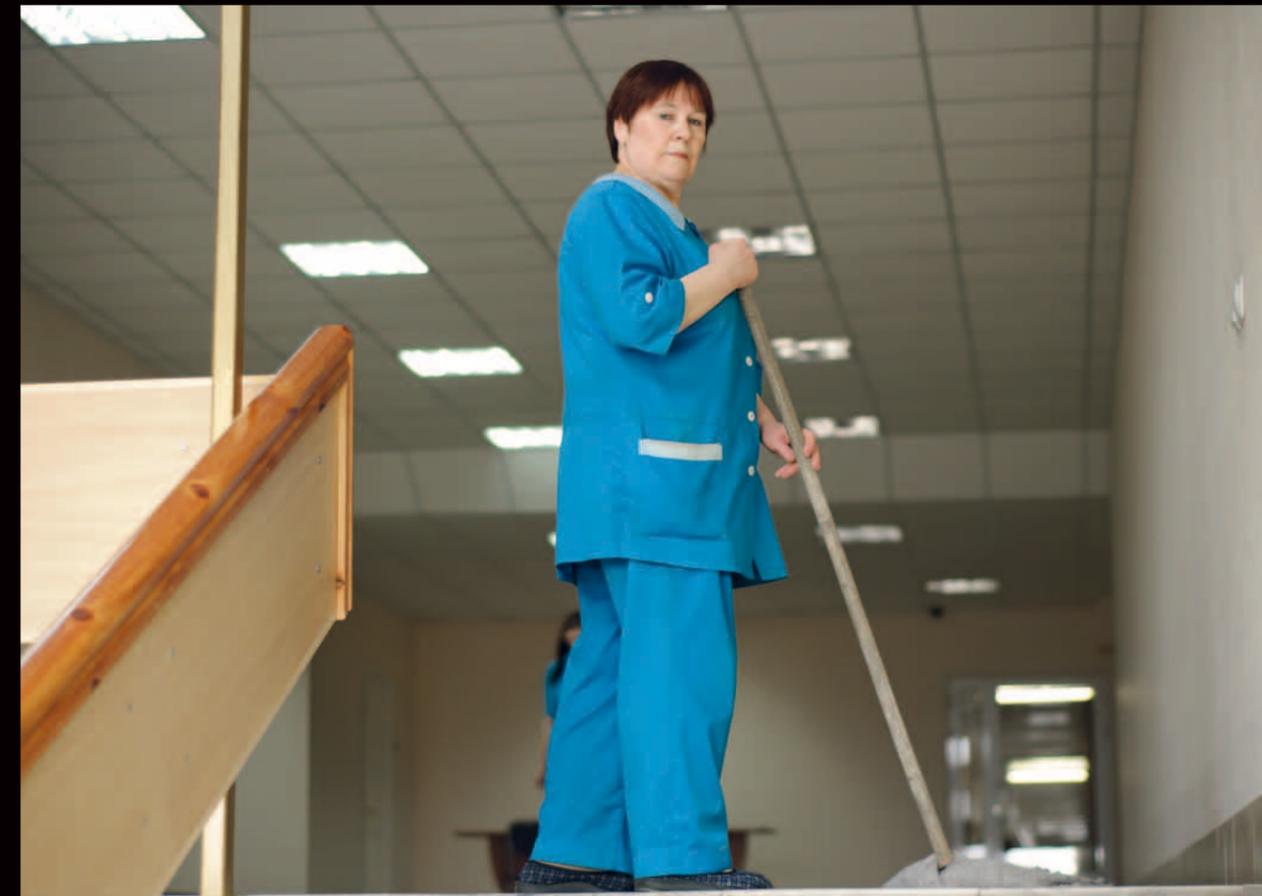


41 цех.
Н. В. Комкова, мастер зеленого хозяйства





41 цех. И. Н. Анодина, Л. С. Тажетдинова, машинисты по стирке и ремонту спецодежды, Н. Г. Дьячук, мастер



Хозяйственный отдел. Г. К. Корастелева, уборщица



41 цех.
П. В. Урсу,
подсобный рабочий

41 цех. >
В. П. Букреев,
подсобный рабочий



Хозяйственный цех



Хозяйственный отдел.
Т. И. Борзенко, уборщица



Хозяйственный отдел.
С. В. Перфильев,
начальник отдела

Хозяйственный отдел



КОП. Т. П. Мельникова, повар



КОП. Т. Н. Ступичева, кассир



КОП.
Ю. С. Колесникова, повар



Комбинат общественного питания.
С. В. Берснева, повар



КОП. Н. Н. Кашицкая,
мойщик посуды



КОП.
Н. И. Корчагина, заведующая





КОП. В. В. Пирогова, повар



КОП.
Н. Ф. Пирогова, кассир



КОП.
Н. Е. Беляева, Л. П. Онучина, повара



КОП.
Н. Г. Дойникова, заведующая



КОП.
А. А. Скобедина, пекарь



КОП.
Л.Ф. Оберемко, секретарь,
Г.П. Дьячкова, бухгалтер

КОП. >
Е.Н. Пяткова, калькулятор





▲ Совет ветеранов ОАО «Омский каучук».
Слева направо: Н. А. Филимонова, Н. С. Сушкова,
С. Я. Смирнова, Н. С. Добротворская, Н. Н. Корстелев,
З. А. Лавина, А. М. Горбунов, В. М. Горелова

Совет ветеранов ОАО «Омский каучук».
Т. А. Гаврилова, председатель Совета, Л. И. Париж, В. Н. Червяков, члены Совета



Совет ветеранов ОАО «Омский каучук»
М. И. Радько



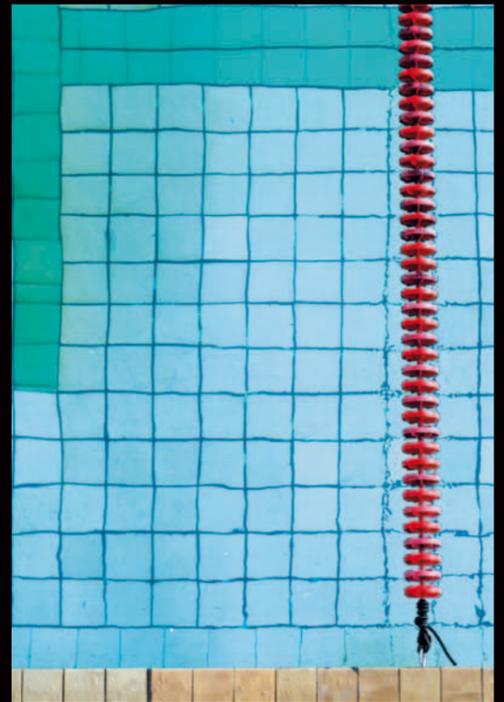
Совет ветеранов ОАО «Омский каучук». Участники хора «Русский сувенир»
(КТОС «Заозерный-1»). Слева направо, нижний ряд: А. Г. Панов, А. Н. Розвезев,
В. М. Швецов, А. А. Золотов; верхний ряд: Л. С. Шурукина, Л. С. Бондарева,
Г. С. Корючина, Л. А. Шавалиева, Л. И. Шелковникова.



Досуговый комплекс. А. В. Степулев, начальник комплекса



Бассейн «Коралл». Соревнования по плаванию



Досуговый комплекс. Соревнования по теннису

Досуговый комплекс. Соревнования по волейболу



Досуговый комплекс. Соревнования по мини-футболу



Семейные династии работников ОАО «Омский каучук»

НА ОАО «ОМСКИЙ КАУЧУК» ЗА ВСЕ ВРЕМЯ ТРУДИЛОСЬ 19 ДИНАСТИЙ. НИЖЕ ПЕРЕЧИСЛЕНА ВСЕ ЧЛЕНА ДИНАСТИЧЕСКИХ СЕМЕЙ, ИХ ЗАНИМАЕМЫЕ (В ПРОШЛОМ, ЕСЛИ ЧЕЛОВЕК УЖЕ НЕ РАБОТАЕТ, ИЛИ В НАСТОЯЩЕМ) ДОЛЖНОСТИ.

СЕМЬЯ КИСЕЛЕВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 193 ГОДА

Киселев Владимир Кузьмич, глава семьи, грузчик цеха Е-6
Киселев Евгений Владимирович, сын, транспортировщик цеха Е-2

Киселев Дмитрий Владимирович, сын, транспортировщик цеха Е-2

Пронников Юрий Анатольевич, зять, грузчик цеха Е-6

Киселев Сергей Кузьмич, брат, транспортировщик цеха Е-2

Киселев Анатолий Кузьмич, брат, грузчик Е-6

Киселева Галина Петровна, супруга, контролер РМЦ

Дегтярева Татьяна Анатольевна, сноха (супруга брата), аппаратчик цеха Е-1

СЕМЬЯ ЧУМАЧЕНКО, ОБЩИЙ СТАЖ – 125 ЛЕТ

Чумаченко Виталий Павлович, глава семьи, инженер службы производственной безопасности

Чумаченко Валентина Константиновна, мать, заведующая хозяйством ЦЗЛ

Перфильева Ирина Витальевна, дочь, ведущий экономист

Агеева Елена Витальевна, дочь, ведущий экономист ФИНО

Агеев Анатолий Анатольевич, зять, начальник цеха 2-3-5

СЕМЬЯ КОМАРОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 107 ЛЕТ

Комаров Николай Петрович, глава семьи, генеральный директор

Комарова Ирина Николаевна, дочь, бухгалтер

Бахарева Наталья Николаевна, дочь, техник по учету цеха Е-2

Бахарев Юрий Иванович, зять, ведущий инженер-механик ОГМ

Николаева Нина Петровна, сестра, аппаратчик цеха 2-3-5

СЕМЬЯ РАДЬКО, ОБЩИЙ СТАЖ – 106 ЛЕТ

Радько Михаил Иванович, глава семьи, начальник ОТиЗ

Радько Любовь Николаевна, супруга, паспортистка в общежитии завода

Радько Дмитрий Михайлович, сын, аппаратчик перегонки Д-4

Радько Анатолий Михайлович, сын, механик цеха РМЦ

Радько Денис Анатольевич, внук, слесарь-ремонтник РМЦ

Радько Татьяна Сергеевна, сноха, ведущий инженер-конструктор ПКО

СЕМЬЯ ЖУКОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 101 ГОД

Жуков Владимир Васильевич, глава семьи, машинист тепловоза

Жукова Валентина Юрьевна, мать, весовщик ЖДЦ

Жуков Ярослав Владимирович, сын, электромонтер электроцеха

Жукова Юлия Геннадьевна, сноха, весовщик ЖДЦ

Жуков Андрей Владимирович, сын, слесарь КИПиА цеха КИПиА

Жуков Владимир Владимирович, сын, составитель поездов

СЕМЬЯ АВТОМОНОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 100 ЛЕТ

Автомонов Василий Сергеевич, глава семьи, главный энергетик

Автомонова Тамара Серафимовна, супруга, старший инженер экономист

Автомонов Владимир Васильевич, сын, слесарь КИПиА

Автомонова Любовь Георгиевна, сноха, начальник ОК

Автомонов Владислав Владимирович, внук, инженер-механик

СЕМЬЯ УХАЛОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 98 ЛЕТ

Ухалов Владимир Семенович, глава семьи, начальник отдела ген. плана

Ухалова Рида Семеновна, супруга, аппаратчик Е-1

Мазепа Светлана Дмитриевна, племянница, инженер по ремонту

Мазепа Дмитрий Миронович, муж племянницы, электросварщик РМЦ

Мазепа Максим Дмитриевич, сын племянницы, мастер по ремонту технологического оборудования Е-8

СЕМЬЯ ПРИМАК, ОБЩИЙ СТАЖ – 95 ЛЕТ

Примак Василий Николаевич, глава семьи, начальник цеха Е-1

Примак Клавдия Ивановна, супруга, аппаратчик участка производства изделий из п/эт

Примак Александр Васильевич, сын, инженер-механик автотранспортного цеха

Ефимов Василий Николаевич, муж сестры супруги, аппаратчик 5 р. цеха Е-1

Черных Константин Николаевич, племянник, слесарь КИПиА Е-12

СЕМЬЯ НУРСОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 94 ГОДА

Нурсов Николай Васильевич, глава семьи, заместитель начальника цеха Е-2

Нурсова Наталья Владимировна, супруга, гардеробщик Е-2

Нурсов Александр Николаевич, сын, слесарь-ремонтник Е-2

Нурсова Нина Борисовна, сноха, машинист козлового крана РМЦ

Нурсов Алексей Николаевич, сын, электрогазосварщик Е-4

Нурсова Вероника Васильевна, сноха, уборщица Е-1

Московцева Елена Николаевна, дочь, аппаратчик коагуляции Е-2

СЕМЬЯ ЧЕРНЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 94 ГОДА

Черных Вячеслав Михайлович, глава семьи, сменный мастер Гр.И-М

Черных Светлана Владимировна, мать, инженер ОТК

Черных Андрей Вячеславович, сын, слесарь цеха Е-2

Черных Наталья Владимировна, сноха, лаборант ОТК

СЕМЬЯ КОЗИНЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 80 ЛЕТ

Козин Владимир Поликарпович, глава семьи, мастер по ремонту технологического оборудования III группы цеха Е-1

Козина Надежда Михайловна, супруга, аппаратчик Е-1

Козин Игорь Владимирович, сын, механик цеха Е-2

Козина Юлия Владимировна, сноха, ведущий инженер-технолог ПТО

Козин Олег Владимирович, сын, шихтовщик Е-1

Липин Сергей Михайлович, брат супруги, мастер по ремонту технологического оборудования III группы цеха Е-1

СЕМЬЯ ФИРЮЛИНЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 79 ЛЕТ

Фирюлин Владимир Иванович, глава семьи, главный специалист по энергообеспечению

Фирюлина Татьяна Алексеевна, супруга, машинист цеха ВСиВО

Фирюлин Алексей Владимирович, сын, аппаратчик цеха Е-12

СЕМЬЯ НЕБЫКОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 75 ЛЕТ

Небыков Валентин Васильевич, глава семьи, начальник цеха 101-105

Небыкова Ольга Леонидовна, супруга, машинист участка производства изделий из п/эт.

Небыков Александр Валентинович, сын, сменный мастер цеха 13-19

Небыкова Елена Валентиновна, дочь, аппаратчик цеха 101-105

СЕМЬЯ НУРГАЛИЕВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 70 ЛЕТ

Нурғалиев Тагир Минахметович, глава семьи, технолог цеха 2-3-5

Нурғалиева Зенфира Михайловна, сноха, контролер КПП

Грачева Ольга Тагировна, дочь, инженер-лаборант ОТК

Грачев Андрей Федорович, зять, заместитель главного механика

СЕМЬЯ ВАЙС, ОБЩИЙ СТАЖ – 69 ЛЕТ

Вайс Галина Ивановна, глава семьи, аппаратчик перегонки Гр. И-М

Вайс Валерий Эратович, муж, слесарь-ремонтник Гр. И-М

Вайс Сергей Валерьевич, сын, слесарь-ремонтник Гр. И-М

СЕМЬЯ МАЛЯРЕВИЧ, ОБЩИЙ СТАЖ – 67 ЛЕТ

Маляревич Екатерина Георгиевна, глава семьи, старший мастер электроцеха

Маляревич Александр Николаевич, муж, слесарь-ремонтник Е-4

Маляревич Георгий Александрович, сын, слесарь-ремонтник цеха 28-51

Каюкова Ирина Александровна, сноха, электромонтер цеха Е-1

СЕМЬЯ ЗАГОРУЛЬКО, ОБЩИЙ СТАЖ – 66 ЛЕТ

Загорюлько Сергей Иванович, глава семьи, слесарь-ремонтник Е-1

Загорюлько Наталья Ивановна, супруга, кладовщик ИСПЛ

Загорюлько Александр Сергеевич, сын, механик Е-1

СЕМЬЯ ЛОНДРАТОВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 65 ЛЕТ

Лондратов Николай Иванович, глава семьи, аппаратчик цеха Е-2

Лондратов Виталий Николаевич, сын, аппаратчик Е-2

Лондратов Олег Николаевич, сын, аппаратчик Е-2

СЕМЬЯ АЛЕМЗАЕВЫХ, ОБЩИЙ СТАЖ – 44 ГОДА

Алемзаева Лидия Семеновна, глава семьи, начальник экономической службы

Алемзаев Павел Анатольевич, сын, мастер участка по производству изделий из п/эт

Алемзаева Елена Владимировна, сноха, экономист

Харченко Светлана Анатольевна, дочь, экономист

Харченко Андрей Витальевич, зять, главный механик

Почетные работники ОАО «Омский каучук»

ОРДЕНОНОСЦЫ – ВETERАНЫ ОАО «ОМСКИЙ КАУЧУК»:

Афонин Борис Гаврилович – Орден Трудовой Славы
Афоница Ирина Игнатьевна – Орден Трудовой Славы
Акинтьева Тамара Афанасьевна – Медаль «За трудовую доблесть»
Антропов Петр Климентьевич – Медаль «Ветеран труда»
Артеменко Анатолий Федорович – Медаль «За трудовое отличие»
Башарин Дмитрий Михайлович – Медаль «Ветеран труда»
Борок Владимир Ефимович – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»
Буй Виктор Александрович – Орден Ленина, Орден Трудового Красного Знамени
Блинова Людмила Петровна – Медаль «Ветеран труда»
Бойгачева Лина Андреевна – Медаль «Ветеран труда»
Богданова Людмила Николаевна – Медаль «Ветеран труда»
Бирюкова Антонина Михайловна – Медаль «Ветеран труда»
Бусалов Гергий Кузьмич – Орден «Знак Почета»
Волков Геннадий Дмитриевич – Медаль «Ветеран труда»
Воронина Галина Александровна – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»; Медаль «Ветеран труда»
Гаврилов Анатолий Галустович – Орден «Знак Почета»
Гаврилова Галина Сергеевна – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»; Медаль «Ветеран труда»
Гицак Мирча Николаевич – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»; Медаль «Ветеран труда»

Горев Юрий Дмитриевич – Орден Трудовой Славы
Давыдов Владимир Михайлович – Орден «Знак Почета»
Драпов Николай Никитович – Орден Трудового Красного Знамени
Дергач Владимир Петрович – Орден «Знак Почета»
Дядичкина Анна Михайловна – Медаль «За трудовую доблесть»
Жидкова Нина Ефимовна – Медаль «За трудовую доблесть»
Завьялов Виталий Вениаминович – Медаль «За трудовое отличие»
Заможский Николай Иванович – Орден Трудового Красного Знамени
Зайцев Александр Сергеевич – Орден Трудового Красного Знамени
Зверева Вера Прокопьевна – Медаль «Ветеран труда»
Иванов Виктор Константинович – Орден «Знак Почета»
Иванова Галина Ивановна – Медаль «За трудовое отличие», Орден Трудового Красного Знамени
Евдокимов Иван Васильевич – Орден «Знак Почета»
Казиков Василий Илларионович – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»
Капустин Станислав Николаевич – Орден «Знак Почета»
Киселева Екатерина Сергеевна – Медаль «За трудовое отличие»
Киселева Валентина Михайловна – Орден Трудового Красного Знамени
Киноль Мария Григорьевна – Орден Трудового Красного Знамени
Квашнина Мария Ильинична – Орден «Знак Почета»
Кочкина Нина Федоровна – Орден Трудового Красного Знамени
Коростелев Николай Николаевич – Орден Ленина; Орден Трудовой Славы; Орден «Знак Почета»
Коновалова Тамара Антоновна – Орден Трудовой Славы

Кочура Станислав Николаевич – Орден «Знак Почета»
Каратаева Надежда Игнатьевна – Орден «Знак Почета»
Кременной Юрий Петрович – Орден Трудового Красного Знамени, Орден «Знак Почета»
Крыловский Сергей Дмитриевич – Орден Трудового Красного Знамени, Орден Октябрьской Революции
Куликовская Лидия Ивановна – Орден Трудовой Славы
Кучерявый Владимир Алексеевич – Медаль «За трудовое отличие»
Лашкина Элеонора Даниловна – Медаль «Ветеран труда»
Ложаева Нина Кузьминична – Медаль «За трудовое отличие»
Лосенков Михаил Павлович – Орден Трудового Красного Знамени
Мартюкова Любовь Анатольевна – Медаль «За трудовую доблесть»
Мещеряков Андрей Прохорович – Орден Трудовой Славы
Маркина Раиса Васильевна – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»; Медаль «Ветеран труда»
Моторный Юрий Александрович – Медаль «За трудовую доблесть»
Мохов Владимир Захарович – Орден «Знак Почета»
Мищенко Леонид Степанович – Орден Трудовой Славы
Москвичев Петр Иванович – Орден «Знак Почета»
Наместников Алексей Григорьевич – Орден Дружбы народов
Недозоров Виктор Александрович – Орден Трудового Красного Знамени, Орден «Знак Почета»
Низовая Валентина Николаевна – Орден «Знак Почета»
Панасюк Вера Михайловна – Орден Трудовой Славы
Павлов Владимир Павлович – Орден Ленина
Полюсова Любовь Федоровна – Медаль «За трудовое отличие»
Пухликов Владимир Алексеевич – Медаль «Ветеран труда»
Приходько Евгений Ильич – Орден Трудового Красного Знамени, медаль «Ветеран труда»
Ротанина Тамара Афанасьевна – Орден «Знак Почета», Орден Трудового Красного Знамени
Родина Нина Павловна – Орден Трудового Красного Знамени
Реученко Полина Сергеевна – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»
Сергеев Иван Сергеевич – Орден Трудового Красного Знамени
Секарина Антонина Николаевна – Медаль «Ветеран труда»
Смашный Владимир Васильевич – Орден «Знак Почета»
Сморodin Николай Васильевич – Орден Трудовой Славы
Степанова Лидия Аврамовна – Медаль «За трудовое отличие», Медаль «Ветеран труда»
Суздальцева Тамара Васильевна – Медаль «За трудовое отличие»
Сушкова Галина Ефимовна – Орден Трудового Красного Знамени
Сушкевич Александр Макарович – Медаль «За трудовое отличие»
Сысолятин Виктор Федорович – Орден Трудовой Славы
Тищенко Валентина Федоровна – Орден Трудовой Славы
Тончавин Анатолий Александрович – Медаль «За трудовое отличие»
Цыганов Степан Федорович – Орден Октябрьской Революции

Шепет Антонина Степановна – Медаль «Ветеран труда»
Штарева Надежда Евстафьевна – Орден Трудового Красного Знамени, Медаль «За трудовое отличие»
Щинников Виталий Михайлович – Медаль «Ветеран труда»
Эрглис Миервалдис Теодорович – Орден «Знак Почета»
Юр Светлана Ивановна – Орден Трудовой Славы
Юзденский Николай Павлович – Медаль «За трудовое отличие»
Ярош Раиса Федоровна – Орден Трудовой Славы

РАБОТАЮТ В ОАО «ОМСКИЙ КАУЧУК» ПО НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ:

Батин Владимир Федорович – Орден Трудовой Славы III степени
Блинова Лариса Александровна – Медаль «Ветеран труда»
Гуляев Александр Селиверстович – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»
Жасан Галина Николаевна – Орден Трудовой Славы III степени
Залуцкий Алексей Федорович – Медаль «Ветеран труда»
Зимова Людмила Сергеевна – Орден Трудовой Славы III степени
Ковалев Василий Демидович – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина»
Косолапов Леонид Иванович – Медаль «За трудовое отличие», Медаль «Ветеран труда»
Кузнецов Анатолий Сергеевич – Медаль «Ветеран труда»
Кузьмина Людмила Ивановна – Орден «Знак Почета»
Новгородцева Надежда Тимофеевна – Орден Трудового Красного Знамени
Овчинников Геннадий Николаевич – Орден Трудовой Славы III степени
Осадченко Александр Никифорович – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина», медаль «Ветеран труда»
Остапенко Анатолий Григорьевич – Медаль «Ветеран труда»
Пеплах Любовь Васильевна – Орден Трудовой Славы III степени
Пещура Валентина Ивановна – Медаль «За трудовое отличие»
Пузырева Любовь Вячеславовна – Орден Трудовой Славы III степени
Ситников Владимир Александрович – Орден «Знак Почета»
Ткач Надежда Ивановна – Орден Трудовой Славы III степени
Ткачева Полина Николаевна – Орден «Знак Почета»
Харланова Валентина Федоровна – Орден «Знак Почета»
Харсик Анатолий Степанович – Медаль «Ветеран труда»
Хомченко Виктор Александрович – Медаль «За трудовую доблесть»
Черныш Юрий Яковлевич – Орден Трудовой Славы III степени
Шкадов Леонид Николаевич – Юбилейная медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина», Медаль «Ветеран труда»

Основная продукция ОАО «Омский каучук»

КАУЧУК

- Марка СКМС-30 АРКМ-27, ГОСТ 15628-79 сорт первый
- Марка СКМС-30 АРКМ-15, ГОСТ 11138-78 сорт первый, группа 2
- Марка СКМС-30 АРК, ГОСТ 15627-79 сорт первый
- Марка СКМС-30 АРКПН, ГОСТ 23492-83 сорт первый, группа 3

Применяется в шинной промышленности, производстве резинотехнических изделий и обувной промышленности.

МТБЭ (метил-трет-бутиловый эфир)

- Марка А, Марка Б, ТУ 38.103704-90

Высокооктановый кислородсодержащий компонент автомобильных бензинов, применяемый для повышения октанового числа при производстве автомобильных бензинов взамен высокотоксичного тетраэтилсвинца. Добавление МТБЭ к моторным топливам повышает температуру его горения и эффективность работы двигателя, улучшает запуск двигателя при низких температурах, значительно снижает содержание СО, углеводородов в выхлопных газах автомобилей.

ФЕНОЛ

- Марка А, Марка Б, ГОСТ 23519-93

Синтетический фенол марки А используется для производства поликарбоната, капролактама, дифенилпропанола и медицинских препаратов.

Синтетический фенол марки Б предназначен для применения в производстве фенолформальдегидных смол, присадок к маслам и других целей.

АЦЕТОН

- Ацетон технический, высший сорт, ГОСТ 2768-84

Используется в производстве уксусного ангидрида, других продуктов органического синтеза, а также в качестве растворителя нитроэмалей и лаков.

ПРОПИЛЕН

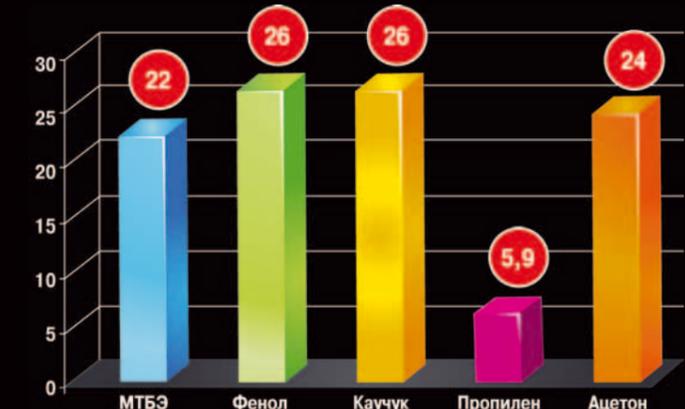
- Фракция пропилена, первый сорт, ТУ 2411-51-05766793-2000

Используется для производства органических продуктов.

ДОЛЯ ПРОДУКЦИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ, %:



ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА И ДОЛЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ ГК «ТИТАН» ПО ИТОГАМ 2011 Г., %



Карта поставок продукции ОАО «Омский каучук»



50 лет заводу «Омский каучук». Фотоальбом.
Новосибирск. Издательство «Приобские ведомости», 2012. – 148 с., илл.

Омский каучук 

**ТИТАН**
группа компаний

ОАО «ОМСКИЙ КАУЧУК»

Россия, г. Омск, пр. Губкина, 30
Тел.: (3812) 63-08-09, 64-10-11
e-mail: info@ok.titan-chem.ru

ЗАО «ГК «ТИТАН»

Россия, г. Омск, ул. Нефтезаводская, 53
Тел.: (3812) 64-04-74, 64-04-47
e-mail: info@titan-omsk.ru
www.titan-omsk.ru

Координатор проекта: Э. Юрина
Редактор: Е. Березовская
Текст: Е. Березовская, М. Антипова,
М. Богдашина, Е. Мудрагелева
Редсовет: С. Бондаренко, В. Дияшин, А. Душин, О. Козлов,
В. Примак, Е. Решетникова, В. Фролов
Дизайн: В. Гусева
Фото: Ю. Чубаров, В. Кучковский, В. Погосский

В книге использованы материалы
фонда музея завода «Омский каучук»,
архива газеты «Омский каучук»,
воспоминания бывших и настоящих
работников предприятия,
фотоархива ЗАО «ГК «Титан».


ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРИБСКИЕ ВЕДОМОСТИ
publishing house

Издательство «Приобские ведомости»
630102, г. Новосибирск, ул. Сажко и Ванцетти, 23
тел.: (383)269-32-24, 269-31-93, 214-49-21, факс: (383) 269-31-93
www.pvn.ru, e-mail: es@pvn.ru

Подписано в печать 10.08.2012 г.
Формат 210х297. Бумага мелованная.
Тираж 5 500 экз.